



www.tqmsoft.com

Harmonogram szkoleń otwartych

lipiec – grudzień 2021

Harmonogram szkoleń: lipiec – grudzień 2021

LEGENDA:

-  symulacja
-  przyrządy pomiarowe
-  Minitab
-  przemysł 4.0
-  ceny netto

1350 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

30-31.08, 4-5.11

APQP – Wdrażanie nowego produktu do produkcji

APQP

Celem szkolenia jest nabycie umiejętności zarządzania nowymi projektami według metodyki APQP; zdobycie umiejętności sporządzania planu jakości i planu kontroli; poznanie użytecznych technik i narzędzi, stosowanych w branży motoryzacyjnej, niezbędnych do uzyskania akceptacji wyrobu przez klienta.

1850 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

26-28.07; 23-25.08; 27-29.09;
24-26.11; 13-15.12

Wdrażanie wyrobów do produkcji i ich zatwierdzenie wg APQP i PPAP z wykorzystaniem Core Tools

APQP-PPAP

Celem szkolenia jest zdobycie umiejętności zaawansowanego zarządzania projektami wdrożeniowymi wyrobów do produkcji w firmie branży motoryzacyjnej wg wymagań IATF 16949, a także podręcznika APQP; pokazanie zasad współpracy z klientami i dostawcami w zakresie zatwierdzania dostaw wg podręcznika PPAP; zwrócenie uwagi na specyficzne wymagania klientów branży motoryzacyjnej, a także na współpracę z firmami niemieckimi wg standardów VDA.

1650 zł

20-21.09; 15-16.11

APQP for Wind- wykorzystanie APQP w branży energetyki wiatrowej

APQP-4W

Celem szkolenia jest zglębenie oraz zrozumienie podstawowych procesów nadzorujących APQP4Wind; omówienie wymagań i narzędzi, stosowanych do prawidłowego nadzorowania procesów wdrożeniowych wyrobów dla branży elektrowiatrowej.

1650 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

19-20.07; 09-10.09;
04-05.10; 08-09.11

Analiza FMEA procesów produkcyjnych

PFMEA-P

Celem szkolenia jest uzyskanie umiejętności skutecznego wykonywania Analizy Przyczyn i Skutków Wad procesu (Process Failure Mode and Effects Analysis – PFMEA) wg wytycznych AIAG w zastosowaniu do procesów produkcyjnych; uzyskanie wiedzy nt. podstawowych zasad organizacji procesu wykonywania PFMEA; poznanie strategii planowania i poprawy jakości procesu bazujących na innych wskaźnikach niż RPN.

2190 zł**DOSTĘPNA
WERSJA ON-LINE**

02-04.08; 29.09-01.10

**Analiza FMEA procesów produkcyjnych (PFMEA)
wg wytycznych branży motoryzacyjnej****PFMEA-P-AV**

Celem szkolenia jest uzyskanie umiejętności skutecznego wykonywania Analizy Przyczyn i Skutków Wad procesu (Process Failure Mode and Effects Analysis – PFMEA) w zastosowaniu do procesów produkcyjnych; poszerzenie wiedzy w zakresie zasad organizacji procesu wykonywania PFMEA (7 kroków); poznanie strategii planowania i poprawy jakości – ustalania priorytetów dla redukcji ryzyka, bazujące na najnowszych wytycznych branży motoryzacyjnej.

1650 zł**DOSTĘPNA
WERSJA ON-LINE**26-27.07; 04-05.10;
20-21.12**Analiza FMEA procesów produkcyjnych (PFMEA)
wg zunifikowanych wytycznych branży
motoryzacyjnej – warsztaty aktualizacyjne****PFMEA-W-AV**

Celem szkolenia jest poznanie i zrozumienie różnic między metodyką PFMEA bazującą na wytycznych AIAG 4th Edition 2008, a nowym podejściem wg zunifikowanych wytycznych AIAG & VDA 1st Edition 2019. 2; uzyskanie umiejętności opracowywania analiz PFMEA wg zunifikowanych wytycznych AIAG & VDA 1st Edition 2019; pozyskanie wiedzy nt. podstawowych zasad organizacji 7 kroków procesu wykonywania PFMEA; poznanie strategii doskonalenia (optymalizacji procesu – redukcji ryzyka) nie bazującej na RPN lecz na tzw. priorytetach działań – AP (Action Priority).

2250 zł**DOSTĘPNA
WERSJA ON-LINE**

08-10.11

**Analiza FMEA konstrukcji (DFMEA) wg wytycznych
branży motoryzacyjnej (AIAG&VDA)****DFMEA-P-AV**

Celem szkolenia jest uzyskanie umiejętności skutecznego wykonywania Analizy Przyczyn i Skutków Wad konstrukcji wyrobu (Design Failure Mode and Effects Analysis – DFMEA) z użyciem narzędzi służących do dekompozycji systemu i analizy funkcjonalnej jego elementów – diagramu B i diagramu P; poszerzenie wiedzy w zakresie zasad organizacji procesu wykonywania DFMEA (7 kroków); poznanie strategii planowania i poprawy jakości wyrobu – ustalania priorytetów dla redukcji ryzyka, bazując na najnowszych wytycznych branży motoryzacyjnej.

1750 zł**DOSTĘPNA
WERSJA ON-LINE**

29-30.11

**Analiza FMEA konstrukcji (DFMEA) wg wytycznych
branży motoryzacyjnej (AIAG&VDA)- warsztaty
aktualizacyjne****DFMEA-W-AV**

Celem szkolenia jest poznanie i zrozumienie różnic między metodyką DFMEA bazującą na wytycznych AIAG 4th Edition 2008, a nowym podejściem wg zunifikowanych wytycznych AIAG & VDA 1st Edition 2019; uzyskanie umiejętności opracowywania analiz DFMEA wg zunifikowanych wytycznych AIAG & VDA 1st Edition 2019; pozyskanie wiedzy nt. podstawowych zasad organizacji 7 kroków procesu wykonywania DFMEA; poznanie strategii doskonalenia (optymalizacji konstrukcji – redukcji ryzyka) nie bazującej na RPN, lecz na tzw. priorytetach działań – AP (Action Priority).

2250 zł**DOSTĘPNA
WERSJA ON-LINE**

11-13.08

Analiza FMEA konstrukcji według metodyki klasycznej**DFMEA-P**

Celem szkolenia jest uzyskanie umiejętności skutecznego wykonywania Analizy Przyczyn i Skutków Wad konstrukcji wyrobu (Design Failure Mode and Effects Analysis – DFMEA) wg wytycznych AIAG; zdobycie umiejętności wykonywania dekompozycji systemu i analizy funkcjonalnej jego elementów w ramach przygotowania danych wejściowych do analizy DFMEA, z użyciem takich narzędzi jak m.in. diagram B i diagram P; poszerzenie wiedzy na temat podstawowych zasad organizacji procesu wykonywania DFMEA; poznanie strategii planowania i poprawy jakości wyrobu bazujących na innych wskaźnikach, niż RPN.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

22-23.07; 25-26.11

Plany kontroli**PK**

Celem szkolenia jest zdobycie wiedzy związanej z tworzeniem i stosowaniem planów kontroli; poznanie wymagań podręcznika APQP oraz IATF 16949:2016 w zakresie opracowywania i nadzorowania planów kontroli.

1650 zł

01-02.09; 20-21.12

Analiza systemów pomiarowych dla oceny alternatywnej (OK/NOK)**MSAKAP**

Celem szkolenia jest poznanie metod badań zdolności systemów pomiarowych (kontrolnych) stosowanych do kontroli alternatywnej wyrobów (ocena: dobry/zły) wg wytycznych MSA-4, błędy kontroli alternatywnej – błędy I i II rodzaju, powtarzalność, niepoprawność, test Cohen'a zgodności ocen kontrolerów (metoda „Kappa” – Cross Tab Method), metoda analityczna (Analytic Method), metoda detekcji sygnałów (Signal Detection Method).

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

26-27.07; 11-12.10

Analiza systemów pomiarowych dla właściwości mierzalnych**MSARR**

Celem szkolenia jest poznanie metod określania zdolności systemów pomiarowych dla właściwości mierzalnych wg wytycznych branży motoryzacyjnej, powtarzalność i odtwarzalność – analiza „R&R”; niepoprawność, rozdzielczość, stabilność, wskaźniki oceny zdolności, interpretacja i wymagania; analiza graficzna; problemy praktyczne planowania i wykonywania oceny zdolności systemów pomiarowych; wykonanie ćwiczenia z wykorzystaniem wspomaganie komputerowego i przyrządów uniwersalnych do pomiarów wielkości geometrycznych.

2150 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

18-20.10; 13-15.12

Analiza systemów pomiarowych – metoda R&R dla pomiarów niepowtarzalnych**MSARR-N**

Celem szkolenia jest nauczenie dokonywania wyboru metody do oceny zdolności systemów pomiarowych w przypadku pomiarów niepowtarzalnych; wybrania, zaprojektowania i prowadzenia karty kontrolnej do monitorowania stabilności systemu pomiarowego, w tym przygotowywać próbki, wybrać metodę i wykonywać badania zdolności metodą R&R wraz z interpretacją wyników.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

09-10.09; 04-05.10; 16-17.11

Proces zatwierdzania części do produkcji – PPAP,PSW PPAP+PSW

Celem szkolenia jest skuteczne przeprowadzenie w organizacji procesu zatwierdzania części do produkcji seryjnej według PPAP; nabycie wiedzy dotyczącej wymagań aktualizacji dokumentacji PPAP i komunikacji z klientem oraz umiejętności kompletowania i weryfikowania dokumentacji niezbędnej do zatwierdzania wyrobów przez klienta – PPAP, PSW; przygotowanie do audytów certyfikujących i recertyfikujących.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

12-13.08; 11-12.10; 09-10.12

Współpraca z dostawcami w branży motoryzacyjnej i PPAP od dostawców**PPAP-D**

Celem szkolenia jest zdobycie wiedzy o zarządzaniu dostawami w przemyśle samochodowym, a także dostarczenie wiedzy na temat możliwości optymalizacji i minimalizacji kosztów ryzyka współpracy oraz kontroli dostaw; poznanie zasad kreowania wymagań dla dostawców i popisywania umów w branży motoryzacyjnej, przećwiczenie zasady procedury PPAP – zatwierdzania części/materiałów od dostawców; poruszenie kwestii przygotowania do audytów certyfikacyjnych, recertyfikacyjnych, kontrolnych i klientowskich, właściwej identyfikacji potrzeb i wymagań klienta oraz optymalizacji metodyki zatwierdzania wyrobów.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

30.09–01.10; 18–19.11

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

02–03.09; 08–09.11; 13–14.12

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

19–20.07; 21–22.10

1250 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**24–25.08; 23–24.11;
09–10.12**1850 zł**

06–07.12

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**05–06.08; 28–29.09;
08–09.11**Zapewnienie jakości dostaw – SQA****SQA-D**

Celem szkolenia jest zapoznanie uczestników z nowoczesnymi metodami zarządzania współpracą z dostawcami, celem doskonalenia zasad wyboru i zatwierdzania dostawców oraz podpisywania kontraktów, pokazanie zmiany w sposobie audytowania, zatwierdzania i kontroli dostaw, zwiększenie pewności siebie i profesjonalizmu uczestników jako osób zajmujących się zapewnieniem jakości dostaw.

Zarządzanie reklamacjami**ZR**

Celem szkolenia jest zapoznanie uczestników z wymaganiami formalnymi i dobrą praktyką w zakresie postępowania z reklamacjami; podniesienie kwalifikacji pracowników i skuteczności działań poreklamacyjnych, a także audytorów; przygotowanie pracowników do audytów klientów i jednostek certyfikujących, a także zapoznanie z zasadami bezpiecznego zawierania umów.

Analiza błędu ludzkiego**ABL**

Celem szkolenia jest poznanie zagadnień i poszerzenie wiedzy z zakresu: zarządzania ryzykiem wg normy ISO 31000; wybranych metod analizy zagrożeń w procesie produkcji; analizy niezawodności HRA (Human Reliability Assessment); podstawowych technik zapobiegania błędom.

Quality Tools – narzędzia jakości**CNQT**

Celem szkolenia jest zaznajomienie uczestników z narzędziami przydatnymi w procesach ciągłej poprawy i zespołowego rozwiązywania problemów.

Analiza drzewa błędów FTA**FTA-P**

Celem szkolenia jest uzyskanie przez uczestników umiejętności prowadzenie skutecznych analiz FTA, poznanie metody pozwalającej na opis, ocenę i poprawę niezawodności wyrobów/systemów oraz obniżenie kosztów niezgodności wynikających z ich wad funkcjonalnych oraz uzyskanie umiejętności wykonania jakościowej i ilościowej analizy dysfunkcji wyrobu/systemu, szczególnie w przypadku złożonych zależności funkcjonalnych jego elementów składowych (podsystemów, części).

Metoda global 8 D**G8D**

Celem szkolenia jest przekazanie wiedzy na temat procesu rozwiązywania problemów z wykorzystaniem metody G8D (Global 8 Disciplines) używanej od lat w przemyśle motoryzacyjnym do ustalenia źródeł problemu i zdefiniowania efektywnych działań korygujących i zapobiegawczych; przeprowadzenie uczestników przez proces G8D na przykładzie praktycznych zadań, dzięki którym zdobędą umiejętność i wiedzę do prowadzenia zespołów doskonalących wewnątrz własnych organizacji.

1550 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

23-24.09

Hoshin Kanri – budowanie wskaźników KPI i strategia zarządzania firmą**HK**

Celem szkolenia jest dokładne wykazanie w jaki sposób Hoshin Kanri wpływa na zarządzanie biznesem; praktyczne przedstawienie, jak identyfikować wartości kluczowe dla firmy; zmapowanie organizacji po kątem wskaźników Hoshin Kanri i wypracowanie strategii postępowania na najbliższą przyszłość.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**10-11.08; 30.09-01.10; 16-17.11;
14-15.12**Szybka reakcja na problemy jakościowe – metoda QRQC****QRQC-P**

Celem szkolenia jest prowadzenie pełnej analizy przyczyn źródłowych problemu i generowanie rozwiązań w oparciu o Quick Response Quality Control (QRQC), na poziomie zespołu, wydziału lub zakładu; nauczenie praktycznego podejścia do rozwiązywania problemów w oparciu o stosowane metodologie i dobre praktyki w dziedzinie zarządzania jakością; przyswojenie przyjaznego i skutecznego sposobu rozwiązywania problemów w procesach, określenie działań, gdy wyrób/materiał nie spełnia wymagań zatwierdzonych przez klienta.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**18-19.08; 05-06.10; 02-03.11;
22-23.12**Analiza przyczyn źródłowych – Root Cause Analysis****RCA**

Celem szkolenia jest nauczenie identyfikacji strat oraz diagnozowania pierwotnych przyczyn niezgodności (Root Cause Analysis – RCA); pokazanie powiązania z wymaganiami IATF 16949, ISO 9001:2015, lean management, metodologią 8D oraz narzędziami jakości wspomagającymi identyfikację przyczyn pierwotnych; nauczenie prawidłowego wykorzystywania narzędzi i metod wspomagających poszukiwanie przyczyn oraz rozwiązań.

1950 zł / zjazdDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE****I ZJAZD:**
12-14.07; 16-18.08; 15-17.09;
27-29.10; 24-26.11**II ZJAZD:**
25-27.08; 20-22.09; 20-22.10;
01-03.12; 20-22.12**Certyfikowany specjalista ds. jakości I i II zjazd****CSJ I
CSJ II**

Celem szkolenia jest usystematyzowanie wiedzy w zakresie systemów, metod oraz narzędzi i technik doskonalenia jakości potrzebnych na stanowisku specjalisty ds. jakości; poznanie podstaw zarządzania i sterowania jakością w stopniu pozwalającym na wybór metod do stosowania w konkretnych sytuacjach związanych z doskonaleniem jakości lub rozwiązywaniem problemów; poznanie zagadnień definiowania i szacowania kosztów jakości, podejścia procesowego i metod statystycznych stosowanych w działach jakości.

1750 zł

09-10.09

Wstęp do CMMI**CMMI-P**

Celem szkolenia jest wprowadzić uczestnika w tematykę metodyki CMMI for Development. Przedstawienie podstawowych informacji o metodyce, historii, zastosowaniu, konstrukcji oraz wyjaśnienie sposobu opisu wymagań. Zostanie zaprezentowane podejście Staged i Continuous ora auditowanie i weryfikacja stopnia spełniania wymagań. Sposób wdrożenia. Prezentacja siedmiu procesów wchodzących w skład CMMI Level 2: Requirements Management, Project Planning, Project Monitoring and Control, Supplier Agreement Management, Measurement and Analysis, Process and Product Quality Assurance, Configuration Management.

1850 zł

01-03.12

Zarządzanie projektami zgodne z CMMI**CMMI-ZP**

Celem szkolenie jest przedstawienie: wymagań i sposobu wdrożenia w przedsiębiorstwie procesów metodyki CMMI for Development Level 2 dotyczących zarządzania projektami; podstawowych informacje o metodyce, historia, zastosowanie; konstrukcji i wyjaśnienie sposobu opisu wymagań; auditowania i weryfikacja stopnia spełniania wymagań; sposobu wdrożenia. Szczegółowe przedstawienie wszystkich wymagań procesów: Project Planning, Project Monitoring and Control, Process and Product Quality Assurance.

2150 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

06-07.07; 19-20.10

2150 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

12-14.08; 04-06.10

1250 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

21-22.09

1650 zł

16-17.09

1450 zł

4.0

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

04-05.11

**PRZYKŁADOWE
SZKOLENIA ZAMKNIĘTE****Wszystkie szkolenia otwarte
realizujemy również w formie
zamkniętej.****Menadżer jakości****MJ**

Celem szkolenia jest przedstawienie roli menadżera jakości w organizacji jako osoby łączącej w sobie obszary związane z wiedzą techniczną, wiedzą branżową i procesową, ale również obszary dotyczące funkcjonowania przedsiębiorstwa, zarządzania zasobami ludzkimi oraz psychologii; przedstawienie wszystkich wymienionych obszarów przez pryzmat zarządzania jakością i jego wpływu na biznes wraz z praktycznym wykorzystaniem tej wiedzy w codziennej pracy.

Specjalista ds. rozwiązywania problemów**PBS-R**

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do samodzielnego rozwiązywania problemów na przykładzie powszechnie stosowanych metod PDCA, 8D, Six Sigma; nauczenie identyfikowania źródeł problemów oraz kategoryzowania i przydzielania do odpowiednich metod rozwiązywania; poznanie narzędzi służących rozwiązywaniu problemów oraz podstawy statystyki; nauczenie zarządzania rozwiązywaniem problemów.

PDCA w praktyce - warsztaty**PDCA**

Celem szkolenia jest zdobycie wiedzy oraz praktycznych umiejętności związanych z rozwiązywaniem problemów przedsiębiorstwa w oparciu o zastosowanie cyklu PDCA i jego narzędzi pomocniczych. Zdobyte umiejętności pozwolą na zespołowe rozwiązywanie szczególnie istotnych i skomplikowanych problemów przedsiębiorstwa, a przez to na znaczną obniżkę kosztów. Kilkuletnia praktyka związana z prowadzeniem tego szkolenia wskazuje na jego uniwersalność i widoczne praktyczne efekty w postaci projektów usprawnień opracowanych w oparciu o PDCA.

Planowanie i harmonogramowanie produkcji**APS-P**

Celem szkolenia jest przedstawienie i omówienie zagadnienia planowania i harmonogramowania produkcji oraz wyjaśnione różnice pomiędzy nimi; omówienie zagadnienia na praktycznych przykładach przy uwzględnieniu utrzymania założonego poziomu obsługi klienta.

**Procedury kontroli wrywkowej metodą
alternatywną - plany wg AQL i LQ****AQL-P**

Celem szkolenia jest zapoznanie się z zasadami stosowania statystycznych planów odbiorczych do badania jakości produkcji gotowej według PN_ISO 2859-1 + AC1 „Plany badania na podstawie akceptowanego poziomu jakości (AQL) stosowane podczas kontroli partia za partią”, PN-ISO 2859-2 „Plany badania na podstawie jakości granicznej (LQ) stosowane podczas kontroli partii izolowanych”, PN-ISO 2859-3 „Procedury kontroli skokowej”.

Audit warstwowy procesu - wg CQI-8 - warsztaty**LPA-W****Analiza FMEA maszyn****MFMEA****Zarządzanie Badaniami Wyrobów****ZBW-P**

1850 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

03.09; 05.11

Big Data – wprowadzenie**BDA-P**

Celem szkolenia jest przedstawienie nie-informatykom i nie-programistom podstawowych idei Big Data na poziomie najbardziej ogólnym – Big Data nie w znaczeniu technologii baz danych i generowania zestawień danych z baz typu NoSQL, natomiast Big Data w znaczeniu wykorzystania nowoczesnych narzędzi analitycznych eksploracji danych w celu analizy danych, wyciągania wniosków i podejmowania decyzji procesowych/biznesowych; zaprezentowanie wybranych metod i narzędzi eksploracji danych, przykładowe możliwości wykorzystania szeroko rozumianego podejścia Big Data w analizie i doskonaleniu procesów – Big Data w skali firmowo-biznesowej.

1650 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

15.10

Analiza niezawodności – zakres podstawowy**NZW**

Celem szkolenia jest wprowadzenie w szeroki zakres zagadnień związanych z niezawodnością; przedstawienie podstawowych pojęć, definicji oraz miar niezawodności; charakterystyka norm ISO z zakresu niezawodności; prezentacja przykładowych analiz, ćwiczenia; przedstawienie możliwości wykorzystania analizy niezawodności w pracach projektowych i testach laboratoryjnych, ocenie jakości wyrobów, funkcjonowaniu procesów; informacja dla konstruktorów, technologów, osób zajmujących się badaniami laboratoryjnymi w zakresie testów materiałowych itp., analiz trwałości itd. o wymaganiach, metodach, normach i dokumentach z zakresu niezawodności.

1650 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

06-07.10; 22-23.11

Planowanie eksperymentu – DOE – zakres podstawowy**DOE-P**

Celem szkolenia jest przekazanie uczestnikowi wszystkich niezbędnych informacji i umiejętności, aby samodzielnie zaplanować i przeprowadzić eksperyment, a następnie poddać analizie uzyskane wyniki i przedłożyć poprawną ich interpretację; zbudowanie przez uczestnika poprawnego modelu prognostycznego, a następnie za jego pomocą zrealizowanie jednego z czterech alternatywnych celów posługując się planami eliminacyjnymi (ang. screening design); ustalenie najważniejszych czynników sterujących, które będą poddane badaniom szczegółowym; wyznaczenie wartości nastaw realizujących optymalną wartość prognozy odpowiedzi badanego obiektu; wyznaczenie wartości nastaw minimalizujących wariancję badanego obiektu (minimalizacja okna procesowego); wyznaczenie kompletnej mapy odpowiedzi badanego obiektu; poznanie podstaw statystycznej analizy danych – statystyka opisowa, statystyka matematyczna, regresja i korelacja, planowanie eksperymentu (DOE).

1850 zł

NOWOŚĆ!

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

10-11.08

Metody statystyczne w porównaniach międzylaboratoryjnych**LAB-POR**

Celem szkolenia jest przedstawienie – w kontekście formalnym (normy ISO, ASTM) i praktycznym – zakresu, znaczenia i korzyści z wykorzystania narzędzi statystycznych w analizie danych laboratoryjnych; nabycie umiejętności i zdobycie kompetencji w ramach identyfikacji zapotrzebowania i praktycznego zastosowania metod statystycznych w analizach laboratoryjnych, w szczególności wykorzystania metod statystycznych w zakresie porównań międzylaboratoryjnych wg wymagań norm: PN-EN ISO/IEC 17043:2011 oraz ISO 13528:2015.

1850 zł



4.0

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**30-31.08; 11-12.10; 02-03.11;
09-10.12**Minitab dla początkujących****MTB-P**

Celem szkolenia jest nabycie umiejętności technicznych obsługi programu Minitab; poznanie umiejętności wykorzystania programu Minitab w przeprowadzaniu analiz w zakresie statystyki podstawowej, statystycznego sterowania procesem (SPC), analizy systemów pomiarowych (MSA), wybranych statystycznych narzędzi doskonalenia procesu (testy, ANOVA, wstęp do DOE); poznanie narzędzi ułatwiających prezentację otrzymywanych danych, usprawnienie procesów decyzyjnych w firmie.

1850 zł



4.0

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**05-06.08; 30.09-01.10;
22-23.11**Minitab dla zaawansowanych****MTB-Z**

Celem szkolenia jest utrwalenie i doskonalenie już posiadanych umiejętności w zakresie pracy w programie Minitab 18 i wykorzystania statystycznych narzędzi jakości; aprezentowanie możliwości programu Minitab 18 w zakresie narzędzi statystycznych wykorzystywanych przede wszystkim w doskonaleniu procesu (testy statystyczne, ANOVA, regresja, DOE), wprowadzenie do oceny niezawodności; nabycie umiejętności przeprowadzania i interpretacji analiz statystycznych na poziomie zaawansowanym.

2100 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**12-14.07; 25-27.08; 18-20.10;
15-17.11; 20-22.12**Statystyczne sterowanie procesem SPC z analizą systemów pomiarowych MSA****SPC-MSA**

Celem szkolenia jest przedstawione znaczenia statystycznego sterowania procesem SPC i analizy systemów pomiarowych MSA w kontekście współczesnych wymagań jakościowych (przede wszystkim ISO 9001:2015) – podejmowanie decyzji na podstawie analizy danych, ciągłe doskonalenie (PDCA), zarządzanie ryzykiem, narzędzia statystyczne – w szczególności SPC, MSA w Big Data; prezentacja zasad funkcjonowania i praktycznego wykorzystania metod statystycznego sterowania procesem (SPC) i analizy systemów pomiarowych MSA, zarówno w odniesieniu do parametrów mierzalnych, jak i w przypadku kwalifikacji alternatywnej; przedstawienie wzajemnych relacji pomiędzy SPC i MSA; nabycie umiejętności określenia zapotrzebowania na SPC i MSA, doboru narzędzi SPC i MSA, a także przeprowadzania analiz interpretacji wyników z zakresu SPC i MSA.

1650 zł

NOWOŚĆ!DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

28-29.07; 18-19.10

SPC – wdrożenie**SPC-WDR**

Celem szkolenia jest rozwinięcie kwalifikacji do wdrażania i wykorzystania SPC (Statystycznej Kontroli Procesu) w sterowaniu procesami produkcyjnymi. Szkolenie koncentruje się na problemach jakie napotyka się podczas wdrażania koncepcji SPC w zależności od branży i skali produkcyjnej. Podczas szkolenia omawiane są możliwości wykorzystania podstawowych kart kontrolnych, tworzenie standaryzacji procesu oparta na parametryzacji zmiennych wejściowych wpływające na efektywne wykorzystanie informacji z karty oraz podstawy procesu analitycznego danych potrzebnego do rozpoznawania sygnałów i szumów. Szkolenie obejmuje także zagadnienie wykorzystania SPC jako narzędzia analitycznego danych historycznych oraz koncepcję SPC dla parametrów wejściowych procesu.

1550 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**21-22.07; 06-07.09;
30.09-01.10; 28-29.10;
06-07.12**Statystyczne sterowanie procesem SPC – szkolenie podstawowe****SPC-P**

Celem szkolenia jest przedstawienie znaczenia statystycznego sterowania procesem SPC w kontekście współczesnych wymagań jakościowych (przede wszystkim ISO 9001:2015) – podejmowanie decyzji na podstawie analizy danych, ciągłe doskonalenie (PDCA), zarządzanie ryzykiem, narzędzia statystyczne – w szczególności SPC – w Big Data; prezentacja zasad funkcjonowania i praktycznego wykorzystania metod statystycznego sterowania procesem (SPC), zarówno w odniesieniu do parametrów mierzalnych, jak i w przypadku kwalifikacji alternatywnej, nabycie umiejętności określenia zapotrzebowania na SPC, doboru narzędzi SPC, a także przeprowadzania analiz interpretacji wyników z zakresu SPC.

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

01-02.09; 08-09.11

**Statystyczne sterowanie procesem SPC
w branży motoryzacyjnej****SPC-QS**

Celem szkolenia jest przedstawienie oczekiwań odnośnie wykorzystania metod statystycznego sterowania procesem SPC w kontekście współczesnych wymagań jakościowych w branży motoryzacyjnej – ISO 9001:2015+IATF 16949:2016, VDA, QS-9000 (AIAG), ANFIA, wymagania producentów (VW, BMW, Fiat, Ford, itd.); prezentacja zasad funkcjonowania i praktycznego wykorzystania metod statystycznego sterowania procesem (SPC) właściwych do standardów obowiązujących w motoryzacji; nabycie umiejętności określenia zapotrzebowania na SPC, doboru narzędzi SPC, a także przeprowadzania analiz interpretacji wyników z zakresu SPC, zgodnie z oczekiwaniami branży motoryzacyjnej.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

08.10

**Statystyczne sterowanie procesem – SPC
– poziom zaawansowany****SPC-Z**

Celem szkolenia jest przedstawienie znaczenia statystycznego sterowania procesem SPC w kontekście współczesnych wymagań jakościowych (przede wszystkim ISO 9001:2015, IATF 16949:2016) – podejmowanie decyzji na podstawie analizy danych, ciągle doskonalenie (PDCA), zarządzanie ryzykiem, Big Data; pogłębienie znajomości metod statystycznego sterowania procesem (SPC); nabycie umiejętności określenia zapotrzebowania na bardziej zaawansowane narzędzia SPC, właściwego doboru tych narzędzi oraz ich optymalnego wykorzystania pod kątem dostarczania użytecznych procesowo informacji.

1490 zł

13-14.09; 29-30.11

Metody statystyczne w kontroli dostaw**STAT-KD**

Cele szkolenia jest prezentacja zasad funkcjonowania i wyboru metod statystycznych w kontroli dostaw – statystyczne plany odbiorcze w odniesieniu do cech ocenianych atrybutowo oraz cech mierzalnych, pośrednia metoda kontroli, wykorzystanie innych narzędzi statystycznych; nabycie umiejętności oceny zapotrzebowania na stosowanie metod statystycznych z rozważeniem korzyści i zagrożeń, jak i doboru i interpretacji funkcjonowania metod statystycznych w kontroli dostaw.

1250 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

20.09; 13.12

**Metody statystyczne w analizie sensorycznej
– badania laboratoryjne****SNS-STAT-L**

Celem szkolenia jest przedstawienie oczekiwań odnośnie wykorzystania metod statystycznych w analizie sensorycznej; prezentacja zasad funkcjonowania i praktycznego wykorzystania metod statystycznych w analizie sensorycznej. Zakres tematyczny obejmuje narzędzia statystyczne wykorzystywane w badaniach analitycznych (bez uwzględnienia badań konsumenckich – ocena hedoniczna); nabycie umiejętności praktycznego wykorzystania metod statystycznych (kryteria wyboru metody, postępowanie rachunkowe, interpretacja wyników) w analitycznej analizie sensorycznej zgodnie z obowiązującymi obecnie standardami (normy ISO) i innymi wymaganiami.

1650 zł**NOWOŚĆ!**

14-15.12

**Metody statystyczne w analizie sensorycznej
– badania konsumenckie****SNS-STAT-K**

Celem szkolenia jest wprowadzenie do analizy sensorycznej i ogólna charakterystyka metod statystycznych w analizie sensorycznej, normy, literatura; przedstawienie wykorzystania statystyki opisowej, graficznej prezentacji danych, testowanie hipotez statystycznych – testy parametryczne, testy nieparametryczne, analiza tablic wielodzielczych, ocena siły związku pomiędzy cechami. Analiza wariancji ANOVA, model stały, losowy, mieszany. Weryfikacja założeń ANOVA. Testy wielokrotnych porównań (post-hoc). Analizy wielowymiarowe.

1650 zł

NOWOŚĆ!

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

19-20.07

Prognozowanie statystyczne

STAT-PRG

Celem szkolenia jest przedstawienie metod prognozowania; modeli; błędów prognozy; modelu ekonometrycznego – korelacja, model regresyjny, regresja wielokrotna; zasady budowy modeli ekonometrycznych, prognozy długoterminowej i krótkoterminowej. Interpretacja – przedziału predykcji, a prognozy; prognozowanie zjawisk jakościowych – regresja logistyczna; modelu szeregów czasowych; dekompozycji; wygładzanie: danych – metoda średniej ruchomej oraz wykładnicze, metoda Wintera i Holta; modele ARMA, ARIMA – budowa, dobór, analiza autokorelacji oraz autokorelacji cząstkowej; możliwości funkcji korelacji krzyżowej (CCF); ocena jakości prognozy.

**PRZYKŁADOWE
SZKOLENIA ZAMKNIĘTE**

Wszystkie szkolenia otwarte realizujemy również w formie zamkniętej.

1450 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

19-20.08; 02-03.11

Kwalifikacja jakościowa dostawców - FQC

CSR-FQC

Statystyczne metody doskonalenia procesu – testy statystyczne

TST-P

Auditor dostawcy motoryzacyjnego

AD-M

Celem szkolenia jest przekazanie praktycznej wiedzy i umiejętności w zakresie przygotowania i przeprowadzenia audytu jakości dostawcy w kontekście systemu jakości oraz procesu.

1350 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

12-13.08; 08-09.12

Audit jakości u dostawcy

AD-P

Szkolenie warsztatowe z zakresu wykonywania auditów jakości u dostawców posiadających i nie posiadających system zarządzania jakością wg ISO 9001 w obszarze systemu i komunikowania się w trakcie auditu z wykorzystaniem wybranych technik NLP (programowania neurolingwistycznego). Celem szkolenia jest zapoznanie się z aktualnymi zasadami auditowania, poznanie zasad zarządzania programem auditów, kompetencjami i oceną auditorów, przygotowaniem raportu, planowaniem i nadzorowaniem działań poauditowych zgodnie z zasadami auditowania zgodnie z wytycznymi auditowania zawartymi w ISO 19011.

1350 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

22-23.09

Zrównoważony łańcuch dostaw dla audytorów dostawców

AD-RSCM

Celem szkolenia jest zapoznanie uczestników z technikami i narzędziami stosowanymi w budowaniu zrównoważonego łańcucha dostaw oraz w monitorowaniu dostawcy. Poznanie technik służących zapewnieniu jakości dostaw oraz budowaniu strategii rozwoju dostawcy oraz zasad analiz struktury cenowej i kosztowej procesów w celu zbudowania strategii negocjacyjnej. Zapoznanie uczestników z technikami negocjacyjnymi wykorzystywanymi na etapie realizacji strategii rozwoju dostawcy.

1350 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

05-06.10

Gra symulacyjna – audit jakości u dostawcy

AD-P-SM

Celem szkolenia jest dostarczenie kompleksowej wiedzy na temat metod, technik, sposobów auditowania dostawcy oraz wykształcenie auditorów wewnętrznych, do pełnienia profesjonalnie swojej funkcji w firmie.

Total Quality & More

1850 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**14-16.07; 25-27.08;
13-15.10; 08-10.12**Auditor wewnętrzny wg IATF 16949:2016****AUD-IATF**

Celem szkolenia jest przekazanie podstawowej wiedzy na temat wymagań IATF 16949:2016 oraz praktycznej wiedzy i umiejętności planowania i nadzorowania programu auditów wewnętrznych wg wytycznych IATF 16949:2016; zaznajomienie się z dobrymi praktykami w zakresie wykonywania auditów wewnętrznych (systemu, wyrobu, procesu); udoskonalenie stosowanego podejścia dla zwiększenia skuteczności auditów wewnętrznych w zakresie identyfikacji możliwości poprawy jakości i eliminacji strat wynikających z niedoskonałości systemu.

2250 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

09-11.08; 25-27.10

Audytor procesu wg VDA 6.3**A-VDA 6.3**

Celem szkolenia jest przekazanie podstawowej wiedzy na temat wymagań IATF 16949:2016 oraz praktycznej wiedzy i umiejętności planowania i nadzorowania programu auditów wewnętrznych wg wytycznych IATF 16949:2016; zaznajomienie się z dobrymi praktykami w zakresie wykonywania auditów wewnętrznych (systemu, wyrobu, procesu); udoskonalenie stosowanego podejścia dla zwiększenia skuteczności auditów wewnętrznych w zakresie identyfikacji możliwości poprawy jakości i eliminacji strat wynikających z niedoskonałości systemu.

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

19-20.08; 04-05.11

Core Tools - interpretacja wymagań dla audytorów wewnętrznych**AW-CT-P**

Celem szkolenia jest poznanie wymagań podręczników referencyjnych AIAG APQP, FMEA, plany kontroli, SPC, MSA, PPAP pod kątem efektywnego prowadzenia auditów wewnętrznych w branży motoryzacyjnej oraz szczegółowe wymagania dla powiązań w dokumentacji procesu produkcji schemat przepływu procesu, FMEA oraz plan kontroli.

1550 zł**nowość!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

28-29.07; 18-19.10

Core Tools - interpretacja wymagań dla audytorów wewnętrznych wg AIAG i VDA**AW-CT-AV**

Celem szkolenia jest poznanie wymagań podręczników referencyjnych AIAG: APQP, Plany kontroli, SPC, MSA, PPAP oraz podręcznika AIAG&VDA – FMEA pod kątem efektywnego prowadzenia auditów wewnętrznych w branży motoryzacyjnej; poznanie szczegółowych wymagań dla powiązań w dokumentacji procesu produkcji: Schemat przepływu procesu, FMEA oraz Plan kontroli.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

20-21.09; 15-16.11

Auditor wewnętrzny w branży motoryzacyjnej**AW-IATF**

Celem szkolenia jest przekazanie praktycznej wiedzy i umiejętności w zakresie planowania i nadzorowania programu auditów wewnętrznych wg wytycznych IATF 16949:2016; zaznajomienie się z dobrymi praktykami w zakresie wykonywania auditów wewnętrznych, a także udoskonalenie stosowanego podejścia dla zwiększenia skuteczności auditów wewnętrznych w zakresie identyfikacji możliwości poprawy jakości i eliminacji strat wynikających z niedoskonałości systemu.

950 zł**nowość!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

02.07; 10.11

Audytor wewnętrzny systemu HACCP**AW-HACCP**

Celem szkolenia jest praktyczne przygotowanie uczestników do zaplanowania, przeprowadzenia i udokumentowania audytu systemu HACCP.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

07-08.09

Auditor wewnętrzny jakości**AW-P**

Celem szkolenia jest uzyskanie i poszerzenie kompetencji w zakresie samodzielnego wykonywania auditów wewnętrznych systemu zarządzania jakością, kompetencji w obszarze komunikowania się w trakcie auditu, kompetencji w zakresie auditowania w oparciu o wytyczne normy ISO 19011 oraz ISO 9001.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

02-03.08; 11-12.10; 02-03.12

Auditor wewnętrzny zintegrowanego systemu zarządzania zgodnego z normami ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001**AW-ZSZJ**

Celem szkolenia jest uzyskanie i poszerzenie kompetencji w zakresie samodzielnego wykonywania auditów wewnętrznych zintegrowanego systemu zarządzania, kompetencji w obszarze komunikowania się w trakcie auditu, kompetencji w zakresie auditowania (zarządzania programem auditów, prowadzenia działań auditowych, przygotowaniu raportu, planowania i nadzorowania działań poauditowych) w oparciu o wytyczne normy ISO 19011, wiedzy o strukturze i wymaganiach norm ISO 9001, ISO 14001 i ISO 45001.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

09-10.08; 11-12.10

Efektywne rozwiązywanie problemów - Effective Problem Solving - CQI-20**CQI-20**

Celem szkolenia jest nauczenie praktycznego podejścia do rozwiązywania problemów w oparciu o stosowane metodologie i dobre praktyki w dziedzinie zarządzania jakością; poznanie zasad definiowania faz i skutecznego rozwiązywania problemów Effective Problem Solving (EPS) i optymalizacji procesu rozwiązywania problemów, co prowadzi do poprawy skuteczności rozwiązywania problemów poprzez prawidłową implementację narzędzi.

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

07-08.10; 06-07.12

Audyt Warstwowy Procesu - Layered Process Audit - wg CQI-8**CQI-8_LPA**

Celem szkolenia jest nauczenie się metodologii prowadzenia audytu warstwowego zgodnie z przewodnikiem AIAG (CQI-8); poznanie audytu warstwowego jako skutecznego narzędzia doskonalenia procesów produkcyjnych w oparciu o ocenę zgodności realizacji procesu produkcyjnego i kontroli z wymaganiami; zwiększenie zaangażowania kierownictwa w zakresie kluczowych problemów w procesach produkcyjnych, uświadomienie wpływu pracowników operacyjnych na produktywność, osiągnięte wyniki jakościowe oraz poziom bezpieczeństwa i środowisko pracy.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

29-30.07; 25-26.10

Specyficzne wymagania klientów - CSR - BMW**CSR-BMW**

Celem szkolenia jest zapoznanie uczestników ze specyficznymi wymaganiami klienta - grupy BMW, jakie obowiązują w przemyśle motoryzacyjnym oraz powiązaniem tych wymagań ze standardem IATF 16949:2016 oraz wymaganiami QMC-VDA; przedstawienie oczekiwań BMW w zakresie procesu komunikacji między klientem a dostawcą; zaprezentowanie przywołanych technik, narzędzi, dokumentów, formularzy systemów klienta w kontekście nowego uruchomienia produktu oraz produkcji seryjnej.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

01-02.09; 28-29.10

Specyficzne wymagania klientów - CSR - DAIMLER**CSR-DAIM**

Celem szkolenia jest zapoznanie uczestników szkolenia ze specyficznymi wymaganiami klienta - grupy Mercedes - Daimler jakie obowiązują w przemyśle motoryzacyjnym oraz powiązaniem tych wymagań ze standardem IATF 16949:2016; zaprezentowanie przywołanych technik, narzędzi, dokumentów, formularzy systemów klienta w kontekście nowego uruchomienia produktu oraz produkcji seryjnej.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

15-16.07; 07-08.09

**Specyficzne wymagania klientów – CSR
– Formel Q-Konkret****CSR-FQ**

Celem szkolenia jest przekazanie wiedzy o tym, jak spełnić i interpretować specyficzne wymagania Klienta z grupy VW wg podręcznika dostawców Volkswagen Group, jakim jest Formel Q-Konkret; realizacja niezbędnych kroków do realizacji wymagań – od zapytania ofertowego do produkcji seryjnej; zrozumienie metodologii PEP uruchomienia nowego projektu w powiązaniu z wymaganiami VDA2; przedstawienie zasad zarządzania częściami bezpieczeństwa (D/TLD-parts); zrozumienie specjalnych wymagań VW w zakresie oceny procesu produkcyjnego; przedstawienie filozofii VW w zakresie reagowania na sytuacje kryzysowe i poznanie mechanizmu eskalacji.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

07-08.10

**CSR-JLR – Specyficzne wymagania Klientów
– Jaguar Land Rover****CSR-JLR**

Celem szkolenia jest zapoznanie się z wymaganiami klienta we wszystkich fazach projektu (od Stage 1 do rekwalfikacji); zdobycie umiejętności odnośnie wymagań dotyczących prowadzenia projektów; uzyskanie informacji na temat dokumentów raportowanych w poszczególnych fazach projektowych; zdobycie wiedzy w obszarze list kwalifikujących program do procesu PPAP.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

18-19.08

**Specyficzne wymagania klientów
– CSR – NISSAN-RENAULT****CSR-NR**

Celem szkolenia jest uzyskanie zrozumienia w obszarze specyficznych wymagań klienta Nissan Renault; zdobycie umiejętności w zarządzaniu CSRami; uzyskanie informacji na temat analizy specyficznych wymagań w organizacji i stworzenie dokumentacji procesowej: matryca, diagram przebiegu procesu, diagram żółwia; uzyskanie świadomości dotyczącej dokumentacji wzorcowania; zapoznanie z wymaganiami dotyczącymi prowadzenia projektów wg ANPQP (Alliance New Product Quality Procedure); uzyskanie informacji odnośnie dokumentów w poszczególnych fazach projektowych; zdobycie wiedzy w obszarze zarządzania dostawcami w łańcuchu dostaw.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

14-15.10

**CSR-GM_Specyficzne wymagania klienta
General Motors****CSR-GM**

Celem szkolenia jest zapoznanie Uczestników ze specyficznymi wymaganiami klienta – grupy General Motors jakie obowiązują w przemyśle motoryzacyjnym oraz powiązanie tych wymagań ze standardami IATF 16 949:2016; zaprezentowanie oczekiwań OEM w zakresie procesu komunikacji między klientem, a dostawcą.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

15.09

**Zasady projektowania i tolerancje dla wyrobów
z tworzyw sztucznych wg DIN ISO 20457-2020****DIN-20457**

Celem szkolenia jest zapoznanie z problematyką doboru tolerancji dla tworzyw sztucznych; zdobycie wiedzy na temat możliwości technicznych dotyczących uzyskania odpowiednich tolerancji wymiarowych i geometrycznych w przetwórstwie tworzyw; nabycie umiejętności doboru klas tolerancji wg określonych w normie zasad; poznanie wytycznych normy do zatwierdzania form i części z tworzyw do produkcji seryjnej.

950 zł**NOWOŚĆ!****Certyfikacja wg GFSI (m.in. BRC, IFS)****GFSI-P**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

01.07; 09.11

Celem szkolenia jest zapoznanie uczestników z systemami zarządzania bezpieczeństwem żywności uznanymi przez GFSI; przygotowanie do wyboru najbardziej odpowiedniego standardu dla organizacji; omówienie zasad, podobieństwa i różnic między standardami BRC, IFS i FSSC 22000 dla producentów żywności; prezentacja wymagań systemu BRC globalna norma bezpieczeństwa żywności, wydanie 8.

1550 zł**Podstawy GMP i audit wewnętrzny GMP dla branży farmaceutycznej****GMP-PA**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

26-27.08; 02-03.12

Celem szkolenia jest: przegląd terminologii i prawa farmaceutycznego wraz z aktami wykonawczymi; omówienie zasad GMP w procesach systemowych, produkcyjnych, logistycznych i kontrolnych; poznanie podstaw higieny farmaceutycznej oraz rodzajów auditów w branży farmaceutycznej; specyfiki auditu wewnętrznego w farmacji; kwalifikacji auditorów; planowanie, przygotowanie i realizacja auditu wewnętrznego GMP; typowa dokumentacja auditu; techniki zbierania informacji i pozyskiwania obiektywnych dowodów z auditu; identyfikacja niezgodności i ich usuwanie; studia przypadków, ćwiczenia praktyczne, w tym w oparciu o sytuacje audytowe.

1350 zł**NOWOŚĆ!****Wymagania GMP i GHP dla branży spożywczej****GMP-S**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

23-24.09

Celem szkolenia jest przedstawienie interpretacji wymagań Dobrej Praktyki Produkcyjnej i Dobrej Praktyki Higienicznej w przemyśle spożywczym; zapoznanie uczestników z podstawami prawnymi zastosowania GMP i GHP, a także wymogami organów pełniących nadzór nad bezpieczeństwem żywności; przygotowanie do samodzielnego opracowywania dokumentacji GMP i GHP oraz przeprowadzania wewnętrznych i zewnętrznych audytów jakości.

850 zł**NOWOŚĆ!****Alergeny w żywności****HACCP-ALG**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

05.07; 13.10

Celem szkolenia jest dostarczenie wiedzy na temat alergenów występujących w żywności; czym są alergeny i jakie mogą wywołać reakcje ze strony układu odpornościowego człowieka; zapoznanie uczestników z wymaganiami prawnymi dotyczącymi oznakowania żywności zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 1169/2011 z dnia 25.10.2011 r. w sprawie przekazywania konsumentom informacji na temat żywności; przygotowanie uczestników do wprowadzenia systemu nadzorowania materiałów alergicznych w ich firmach (zgodnie z BRC wydanie 8).

750 zł**NOWOŚĆ!****HACCP – analiza zagrożeń i krytyczne punkty kontroli****HACCP-CCP**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

06.07; 14.10

Celem szkolenia jest przekazanie uczestnikom praktycznej wiedzy na temat planu bezpieczeństwa żywności HACCP i przygotowanie ich do stworzenia i wdrożenia systemu zgodnie z zasadami Kodeksu Żywnościowego (Codex Alimentarius) oraz na podstawie wymagań standardu BRC w. 8; przygotowanie planu HACCP dla wybranego przez uczestników produktu oraz praktyczne rozwiązanie pojawiających się wątpliwości w interpretacji wymagań.

950 zł**NOWOŚĆ!****System bezpieczeństwa żywności – HACCP****HACCP-GMP_GHP**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

04-05.08; 09-10.12

Celem szkolenia jest przekazanie uczestnikom informacji na temat systemu bezpieczeństwa żywności, którego elementami są: dobre praktyki higieniczne (GHP), dobre praktyki produkcyjne (GMP), identyfikowalność oraz system HACCP z uwzględnieniem identyfikowalności i analizy ryzyka.

850 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

06.08; 08.12

Higiena w produkcji żywności**HACCP-HPS**

Celem szkolenia jest przygotowanie pracowników bezpośrednio produkcyjnych oraz wspomagających do produkcji bezpiecznej żywności przez przestrzeganie standardów higienicznych; dostarczenie wiedzy na temat rodzajów zanieczyszczeń, które wpływają na bezpieczeństwo oraz jakość żywności, ich źródeł oraz sposobów zapobiegania zanieczyszczeniom produktów spożywczych w trakcie ich produkcji, magazynowania oraz transportu.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**23-24.08; 16-17.09; 14-15.10;
22-23.11; 16-17.12**Wprowadzenie do wymagań IATF 16949:2016****IATF-P**

Celem szkolenia jest zapoznanie z wytycznymi specyfikacji technicznej dotyczącej systemu zarządzania jakością w przemyśle motoryzacyjnym; usystematyzowanie wiedzy na temat wymagań IATF 16949:2016; wymiana doświadczeń z trenerem praktykiem w zakresie specyficznych wymagań IATF 16949:2016 w porównaniu z ISO TS 16949:2009.

1450 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

06-07.09; 08-09.11

Interpretacja IATF 16949:2016**IATF-I**

Celem szkolenia jest przedstawienie szczegółowych wymagań nowego standardu IATF 16949:2016 oraz normy ISO 9001:2015; prezentacja zmian w odniesieniu do poprzednich wydań standardu IATF 16949:2016 oraz normy ISO 9001:2015.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**01-02.09; 27-28.09;
25-26.10; 18-19.11; 16-17.12**Obsługa bazy IMDS****IMDS**

Celem szkolenia jest omówienie wymagań prawne istotnych dla IMDS oraz poszczególne funkcje bazy IMDS wraz z ćwiczeniami w bazie, począwszy od logowania w bazie, poprzez tworzenie i wysyłanie kart materiałowych z uwzględnieniem specyficznych wymagań klientów, jak i zwolnienia danych od dostawców, po administrowanie bazą.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

02-03.09; 18-19.11

Zarządzenie bezpieczeństwem w łańcuchu dostaw wg normy ISO 28000:2007**ISO 28000**

Celem szkolenia jest uzyskanie pomocy przy podjęciu decyzji o wdrożeniu systemu ISO 28000:2007; uzyskanie wiedzy o strukturze i wymaganiach normy ISO 28000:2007; uzyskanie praktycznej wiedzy o tym jak wdrożyć normę ISO 28000:2007; uzyskanie wiedzy na temat niebezpieczeństw w łańcuchu dostaw i ich minimalizowaniu; pokazanie dobrych praktyk jak najlepiej zintegrować normę w istniejącym systemie zarządzania jakością.

1250 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

19-20.08; 25-26.10; 16-17.11

Wymagania BHP wg ISO 45001**ISO 45001**

12 marca 2018 opublikowana została norma ISO 45000:2018. Norma zastępuje standardy dotyczące BHP takie jak OHSAS 18001:2007. W normie została zastosowana tzw. struktura High Level Structure, która pozwala na pełną integrację z innymi systemami zarządzania takimi jak ISO 9001:2015 i ISO 14001:2015. Obowiązywać będzie okres przejściowy, który trwał będzie do 11 marca 2021 roku. Po tym okresie certyfikaty OHSAS 18001:2007 automatycznie wygasną i nie będą obowiązywać. Nowa norma umożliwi opracowanie kompleksowej polityki bezpieczeństwa i higieny pracy prowadzącej do bezpiecznego środowiska pracy, eliminację czynników uciążliwych dla zdrowia oraz tych, które mogą powodować wypadki i absencję wywołaną problemami z wykonywaną pracą.

1350 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

18-19.10; 22-23.11

System zarządzania energią wg ISO 50001:2018**ISO 50001**

Celem szkoleniem jest zwiększenie kompetencji i pogłębienie wiedzy Uczestnika w zakresie przedmiotu szkolenia /w tym dot. optymalizacji nakładów na wdrożenie i utrzymanie systemu; wprowadzenie dot. energii, energochłonności i zużycia energii w działalności gospodarczej; zaznajomienie z wymaganiami prawnymi – formalnymi dot. zarządzania energią; przedstawienie budowy i struktury systemu zarządzania energią. Norma ISO 50001 – podstawowe wymagania. Dokumentacja systemowa wg normy ISO 50001:2018; pokazanie elementów wdrożenia systemu zarządzania energią – podstawowa metodyka. Zespół ds. opracowania i wdrożenia EnMS – Energy team. Certyfikacja systemu.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

09-10.09

ISO 14001:2015 – wymagania systemu zarządzania środowiskowego**ISO14-P**

Celem szkolenia jest nabycie wiedzy przez uczestników na temat możliwości samodzielnego przystosowania organizacji do wymagań nowej normy ISO 14001:2015; zdobycie i zachowanie wiedzy organizacji w zakresie wymagań nowego standardu ISO 14001:2015; zdobycie i zachowanie podstawowej wiedzy organizacji w zakresie normy ISO 31000 do zarządzania ryzykiem; poznanie różnic pomiędzy ISO 14001:2015 vs. ISO 14001:2004 oraz systemowego podejścia do certyfikacji/recertyfikacji systemu wg wymagań nowego standardu.

1250 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

13-14.10; 15-16.12

ISO 9001:2015 – wymagania systemu zarządzania jakością ISO9-P

Celem szkolenia jest poznanie struktury i zawartości merytorycznej normy ISO 9001:2015; poznanie zagadnień i poszerzenie wiedzy z zakresu kontekstu organizacji, potrzeb i oczekiwań zainteresowanych stron; poznanie zagadnień i poszerzenie wiedzy z zakresu zarządzania ryzykiem wg normy ISO 31000 oraz poznanie różnic pomiędzy ISO 9001:2015 vs. ISO 9001:2008; poznanie systemowego podejścia do certyfikacji/recertyfikacji systemu wg wymagań nowego standardu.

1550 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

26-27.08; 22-23.11

Obrót wyrobami medycznymi w świetle nowego rozporządzenia 2017/745 (MDR)**MDR-D**

Celem szkolenia jest poszerzenie wiedzy z zakresu aktualnych wytycznych dotyczących obrotu wyrobami medycznymi w oparciu o ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) 2017/745; uzyskanie umiejętności dokonywania zgłoszeń/powiadomień dla wyrobów medycznych; zdobycie kwalifikacji pozwalających na wdrażanie dystrybucji wyrobami medycznymi w hurtowni farmaceutycznej, w tym tworzenie procedur na wypadek reklamacji lub wycofania wyrobu medycznego; uzyskanie umiejętności tworzenia procedur oraz instrukcji jakościowych w procesie dystrybucji wyrobów medycznych.

1500 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

01-02.07; 30.09-01.10

Pełnomocnik systemu zarządzania jakością w firmie motoryzacyjnej**PE-IATF**

Celem szkolenia jest zwiększenie przydatności SZJ dla firmy poprzez eliminację nieskutecznych lub nieefektywnych metod pracy pełnomocnika ds. SZJ w przemyśle motoryzacyjnym; ukierunkowanie pełnomocników na planowanie i osiągnięcie celów zgodnych z Polityką Jakości oraz interesem firmy; poszerzenie kompetencji Uczestników w zakresie współpracy z zainteresowanymi stronami oraz komunikacji interpersonalnej; pogłębienie wiedzy uczestników na temat istotnych zmian pomiędzy IATF 16949:2015, a ISO/TS 16949:2009.

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**23-24.08; 13-14.10;
08-09.11; 07-08.12**Audit procesu wg wymagań VDA 6.3****VDA 6.3**

Celem szkolenia jest przedstawienie zasad i metod nadzoru audytowego według zasad VDA z podręcznika VDA 6.3 v.3; poznanie zasad auditów zatwierdzania nowych/potencjalnych dostawców, auditów u dostawców lub auditów wewnętrznych procesów APQP/PPAP – nadzorowania nowych projektów wdrożeniowych oraz projektowania wyrobów i procesów produkcyjnych, auditów procesów realizacji produkcji.

2150 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

20-21.09; 16-17.12

Audyt procesu wg VDA 6.3 – interpretacja wymagań**VDA 6.3-I**

Celem szkolenia jest wyjaśnienie szczegółowych wymagań VDA 6.3; pogłębienie wiedzy praktycznej w tym zakresie; nabycie zdolności samodzielnego i efektywnego przeprowadzenia auditu.

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

15-16.07; 07-08.10; 04-05.11

Audit wyrobu wg wymagań VDA 6.5**VDA 6.5**

Celem szkolenia jest poznanie rodzajów auditów na przykładzie branży motoryzacyjnej; audit wyrobu – interpretacja normy VDA 6.5 „Audit systemu zarządzania jakością” wydanie 2, 2005 r.; praktyczna realizacja wymagań normy w procesie produkcyjnym; planowanie auditu wyrobu, przygotowanie do auditu, przegląd dokumentacji; przeprowadzenie auditu wyrobu, ocena i analiza wyników, planowanie działań korygujących.

1650 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

01-02.07; 15-16.09

Analiza wad z eksploatacji i zasady wykonywania auditu VDA FFA**VDA-FFA**

Celem szkolenia jest wdrożenie wszechstronnej analizy (Field Failure Analysis FFA) w całym łańcuchu dostaw, z identyfikacją przyczyny wymiany części w samochodzie; zdefiniowanie powiązań pomiędzy klientem a dostawcą umożliwiających kontrolowaną wymianę informacji, z zachowaniem zdolności poprzez stałe monitorowanie i doskonalenie; wypracowanie wspólnego języka i zrozumienia dla zapewnienia transparentności i skupienia się na istotnych problemach jakościowych w eksploatacji.

1250 zł

23-24.09

Wytyczne Dobrej Praktyki Dystrybucyjnej w obrocie hurtowym (DPD)**DPD-W**

Celem szkolenia jest poszerzenie wiedzy z zakresu aktualnych wytycznych dotyczących obrotu hurtowego produktami leczniczymi. Nabycie umiejętności tworzenia dokumentów operacyjnych takich jak procedury, instrukcje. Zdobycie kwalifikacji umożliwiającej stworzenie struktur systemu zapewnienia jakości jako narzędzia do zarządzania hurtownią farmaceutyczną w ramach wymagań DPD. Uzyskanie umiejętności wykorzystywania analizy ryzyka w obrocie hurtowym produktami leczniczymi w zarządzaniu zapasem, reklamacjami i zwrotami, transportem czy zabezpieczeniu legalnego łańcucha dostaw oraz przygotowania dokumentacji na potrzeby kontroli lub auditów jakościowych w zakresie DPD.

**PRZYKŁADOWE
SZKOLENIA ZAMKNIĘTE**

Wszystkie szkolenia otwarte realizujemy również w formie zamkniętej.

Wymagania jakościowe, środowiskowe i BHP dla dostawców**WJS-D****Planowanie procesu i audyt PPA – PPR i PA wg wymagań FCA****PPA-FCA****Wymagania prawne w zakresie produkcji materiałów i wyrobów do kontaktu z żywnością****KOP-SP**

1690 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**16-17.08; 20-21.10 – **szkolenia**
w Automationstechnik Sp.z o.o.**Organizacja stanowiska pracy – 5S
i visual management – warsztaty****5S-VM**

Celem szkolenia jest nabycie wiedzy i umiejętności wdrożenia i zarządzania programem 5S, a także radzenia sobie z najczęstszymi problemami wynikającymi z wdrożenia; wizualne zarządzanie miarami procesu wspierającymi system 5S, w kategoriach SQCDME (Safety, Quality, Cost, Delivery, Morale, Environment); wypracowanie pod kątem działań wdrożeniowych i utrzymania 5S podstaw właściwej komunikacji wizualnej oraz sposobów jej organizowania na stanowiskach pracy i na hali produkcyjnej.

1750 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

12-14.07; 13-15.09; 22-24.11

Lean Manufacturing w praktyce**LM**

Lean Manufacturing to strategia działań operacyjnych skupionych na doskonaleniu przepływów. Szkolenie przeznaczone jest dla firm, dla których kultura ciągłego doskonalenia oraz ciągłego uczenia się ma być wpisana w kod organizacji.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

09-10.08; 06-07.12

SMED – redukcja czasu przebrojeń maszyn**SMED-W**

Celem szkolenia jest zapoznanie się z korzyściami wynikającymi ze SMED, zastosowaniem specjalnych technik i narzędzi, genezą metody SMED, etapami przeobrażania maszyn i ich omówieniem, poznanie i przećwiczenie w oparciu o rzeczywiste urządzenie wybrane metody i techniki pomocnicze oraz dokonają analizy przeobrażenia.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**27-28.07; 13-14.09;
26-27.10; 07-08.12**Kompleksowe utrzymanie maszyn – TPM w praktyce****TPM**

Celem szkolenia jest przedstawienie TPM jako systematycznego podejścia do kompleksowego zarządzania utrzymaniem ruchu maszyn i urządzeń z uwzględnieniem sposobów włączenia wszystkich pracowników przedsiębiorstwa w działania usprawniające funkcjonowanie parku maszynowego, pokazanie koncepcji TPM z uwzględnieniem warunków koniecznych do jego wprowadzenia w firmie poprzez przećwiczenie narzędzi stosowanych w TPM, wyjaśnienie roli działu UR oraz Autonomus Maintenance w określaniu strategii TPM dla firmy.

1550 zł**nowość!**

05-06.07; 08-09.11

**Kierownik Utrzymania Ruchu – budowa
wskaźników w dziale UR****TPM-KWS**

Celem szkolenia jest opanowanie teoretycznej i praktycznej wiedzy na temat budowania wskaźników; praktyczne opanowanie metodyki postępowania z problemami wdrożeniowymi; nabycie umiejętności organizacji procesu pod kątem wskaźnikowania; praktyczne przećwiczenie nabytych umiejętności z wykorzystaniem omówionych narzędzi.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

19-20.08; 14-15.10

**RCM – Utrzymanie ruchu zorientowane
na niezawodność****TPM-RCM**

Celem szkolenia jest przedstawienie i nauczenie w warsztatowej formie zintegrowanej metodologii utrzymania maszyn zorientowanej na niezawodność RCM (ang. Reliability Centered Maintenance) w obszarze utrzymania ruchu; dokonywanie szczegółowej analizy funkcjonalności maszyn i urządzeń, poprzez analizę pojawiających się błędów, do wypracowania odpowiednich metod, technik obsługi PM krytycznych dla firmy maszyn i urządzeń.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

05-06.08; 14-15.10

**PRZYKŁADOWE
SZKOLENIA ZAMKNIĘTE****Wszystkie szkolenia otwarte realizujemy również w formie zamkniętej.****Mapowanie strumienia wartości****VSM**

Celem szkolenia jest nauczenie stosowania mapy strumienia wartości - VSM we właściwy sposób, w odpowiednich procesach i właściwym czasie, jako strategicznego narzędzia do skonalenia organizacji.

Koordynator ds. optymalizacji produkcji – część 2 – warsztaty „wirtualna fabryka”**SOP-D****Rozwiązywanie problemów w kulturze Lean z wykorzystaniem A3****LM-A3****Organizacja i przebrojenia stanowisk pracy metodą 5S i SMED- warsztaty****SMED-5S****1650 zł****NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

23-24.08

Balansowanie linii produkcyjnych metodą chronometrażu**BLP-CH**

Celem szkolenia jest przekazanie wiedzy i metod na temat zwiększania efektywności produkcji (minimalizacja strat w procesie produkcyjnym); nabycie wiedzy na temat zarządzania procesem produkcyjnym z perspektywy równego obciążenia operatorów; zapoznanie uczestników szkolenia z metodami kolejowania i balansowania linii montażowych metodą pomiaru chronometrycznego.

1650 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

07-08.10

Balansowanie procesów pracy - warsztaty**BLP-W**

Celem szkolenia jest nauka skutecznego balansowanie procesów pracy i przepływu materiału w przedsiębiorstwie. Celem pośrednim jest poznanie elementów przepływu zleceń, możliwości oceny i ich kształtowania jak również zapoznanie z metodami redukcji kosztów związanych z przepływem. Balansowanie zawsze poprzedzone jest podziałem czynności roboczych, określeniem ich wartości i zależności między nimi występujących. Kolejnym elementem jest badanie czasu trwania przebiegu pracy w odniesieniu do człowieka, środka produkcji i przedmiotu pracy. Poznanie technik pomiaru, sposobu przetwarzania wyników pomiaru i sposobu ich przechowywania.

1690 zł

23-24.08; 06-07.10

Projektowanie procesów wytwarzania i montażu**DFM_A**

Celem szkolenia jest przygotowanie do pełnienia roli projektantów nowo powstających lub przenoszonych z innych lokalizacji procesów produkcyjnych; określenie aspektów, które muszą być brane pod uwagę przy tych działaniach, źródła i rodzaje danych potrzebne do projektowania procesów oraz warunki brzegowe, ograniczające swobodę decyzji.

1750 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

05-06.07; 04-05.10

Efektywny kierownik produkcji**EKP-P**

Celem szkolenia jest uświadomienie zasad nowoczesnego podejścia do zarządzania produkcją z uwzględnieniem kultury Lean; określenie roli przełożonego w nowoczesnej kulturze zarządzania (lean); zaznajomienie uczestników z elementami efektywnego zarządzania produkcją; przygotowanie uczestników do pełnienia skutecznej i efektywnej roli menadżera średniego szczebla.

1550 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

30-31.08; 11-12.10

Organizacja stanowisk pracy z elementami ergonomii**ERG-P**

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do przeprowadzenia analizy ergonomicznej dla istniejących i projektowanych stanowisk pracy poprzez: budowanie instrukcji montażu, wizualizację, podział czasu pracy na potrzeby opisu stanowiska pracy, szacowanie wartości dodanej Value Added i Non Value Added na podstawie analizy filmu, poznanie podstaw analizy ruchów elementarnych – MTM, budowanie modelu stanowiska pod kątem ergonomii z wykorzystaniem kartonowej inżynierii.

1950 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

23-24.09; 27-28.10

Ergonomia w praktyce – REBA , RULA , NIOSH**ERG-W**

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do przeprowadzenia analizy ergonomicznej dla istniejących stanowisk pracy; podanie zasad w oparciu, o które należy projektować stanowiska, aby ograniczyć ryzyko zawodowe związane z wykonywaniem pracy.

1650 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**22-23.07; 02-03.09;
04-05.10**Inżynier procesu – część I – projektowanie i zarządzanie procesem****INP-P**

Celem szkolenia jest rozwinięcie podstawowych kwalifikacji, potrzebnych do efektywnego zarządzania przepływem materiałów, komponentów i produktów w procesach wytwórczych. Szkolenie przeznaczone jest dla osób zajmujących się organizacją, zarządzaniem, poprawą i wsparciem procesów produkcyjnych oraz mających podejmować właściwe decyzje o regulacji procesu lub jego zmianie. Wskazanie roli inżyniera procesu w różnych branżach oraz w różnych etapach tworzenia się procesu produkcyjnego z uwzględnieniem pracy projektowej i operacyjnej oraz obsługi systemów produkcyjnych, dokumentacji produkcyjnej w kontekście wymagań norm.

1950 zł



4.0

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

16-17.09; 28-29.10; 13-14.12

Inżynier procesu – część II – rozmowa z częściami, praca z danymi**INP-D**

Celem szkolenia jest opis procesu produkcyjnego za pomocą liczb, funkcji, techniki priorytetyzacji wielkości wyjściowej procesu (Y) i wielkości wejściowych (X); nabycie umiejętności zastosowania narzędzi graficznych do odczytywania korelacji pomiędzy danymi, oceny jakości danych, interpretacji i umiejętności podejmowania decyzji w procesie produkcyjnym z uwzględnieniem konsekwencji. Tzw. – „rozmowa z maszynami”, czyli ocena siły wpływu parametrów wejściowych, metody porównawcze, optymalizacja.

1950 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

18-19.11

Inżynier procesu – część III**INP-Z**

Celem szkolenia jest rozwinięcie kwalifikacji do pracy ze zmiennością procesów produkcyjnych. Szacowanie zmienności procesu w zależności od jej składowych i możliwości ich dokładnej oceny. Tworzenie opisu istniejących w procesie zależności zawartych w funkcji Y (X) za pomocą zaawansowanych metod statystycznych. Modelowanie procesów pozwalające na ich stabilny przebieg w czasie. Omówienie logiki priorytetyzacji wielkości wejściowych według podejścia klasycznego, Shainina i Taguchiego i jej wykorzystanie w praktycznym sterowaniu procesem. Rozwiązania pozwalające na redukcję zmienności i ich praktyczne wdrażanie i monitorowanie w procesach.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

22-23.07; 28-29.10

Koordinator Kaizen**KAIZ-K**

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do zaprojektowania, wdrożenia i rozwoju systemu KAIZEN w organizacji; zapoznanie się i wdrożenie instrumentów KAIZEN takich jak: MUDA, KAIZEN Blitz, Problem Solving i PDCA.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**19-20.08; 08-09.11;
07-08.12**KAIZEN - ciągle doskonalenie****KAIZ-P**

Celem szkolenia jest przekazanie wiedzy o organizacji i działaniu systemu KAIZEN dla członków zespołów KAIZEN ze szczególnym uwzględnieniem ich liderów; przygotowanie uczestników do podjęcia skutecznej i efektywnej współpracy dotyczącej ciągłego doskonalenia w ramach systemu KAIZEN.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

07.09

Budowa programu pomysłów pracowniczych Kaizen**KAIZ-PP**

Celem szkolenia jest przekazanie wiedzy i nabycie przez uczestników umiejętności wdrożenia i zarządzania programem pomysłów pracowniczych; zaprezentowanie nowoczesnego podejścia do wykorzystania kreatywności pracowników oraz zapoczątkowanie i umiejętność rozwoju efektywnego programu pomysłów.

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

16.07; 08.10; 01.12

Projektowanie layoutów**LYT-P**

Celem szkolenia jest nauczenie się zasad projektowania efektywnych layoutów i oceny tej efektywności miernikami przepływu, finansowymi i procentowymi; nabycie tych umiejętności pozwoli oceniać skuteczność istniejących planów rozmieszczenia maszyn i je udoskonalać; przedstawiane podczas szkolenia metody zaangażowania pracowników do realizowanych projektów, wpływają na poprawę poczucia przynależności do firmy, świadomość wpływu na ważne decyzje i tym samym wzrost motywacji.

1690 zł**NOWOŚĆ!**

06-08.09; 08-10.12

MTM - Methods Time Measurement w normowaniu czasów czynności**MTM-P**

Celem szkolenia jest przekazanie wiedzy i metod na temat zwiększania efektywności (minimalizacja strat w procesie); nabycie przez uczestników wiedzy na temat zarządzania procesem; zapoznanie uczestników szkolenia z metodami usprawniania stanowisk metodą MTM; praktyczne przećwiczenie metod mapowania i mierzenia procesu.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

12-13.07; 12-13.08; 02-03.12

Normowanie czasu pracy**NCP**

Celem szkolenia jest przekazanie najważniejszych informacji dotyczących podstaw normowania czasu pracy; utrwalenie zdobytej wiedzy na temat metod i technik normowania, możliwość zapoznania się z podejściem do zagadnień normowania w przedsiębiorstwach o różnej specyfice produkcji.

1590 zł

27-28.09; 04-05.11

Normowanie czasu pracy - warsztaty dla praktyków**NCP-W**

Celem szkolenia jest poszerzenie umiejętności budowania struktury danych o procesach produkcyjnych (powtarzalnych) oraz poprawy efektywności procesów produkcyjnych poprzez eliminację procesów zbędnych (nietworzących wartości dodanej); posiadanie umiejętności wyboru metody normowania i pomiaru czasu pracy na stanowisku roboczym, analizę wyników pomiaru, tworzenie normatywów zakładowych, wykorzystywanych do kształtowania stanowisk pracy, planowania produkcji, sterowania produkcją i ofertowania.

1690 zł



06-07.09; 09-10.11

Budowanie i wizualizacja wskaźników produkcyjnych OEE-KPI

Szkolenie warsztatowe oparte o symulację linii produkcyjnej. Podczas szkolenia uczestnicy opisują proces na podstawie mapy. Celem szkolenia jest: zapoznanie się z kluczowymi wskaźnikami wydajności - KPI i miernikami procesów, LPI - Line Performance Improvement oraz metodami poprawy wskaźników efektywności linii produkcyjnych; opracowanie wzorca Tablic Wizualizacji wskaźników dla poszczególnych obszarów oraz zapoznanie się z typowymi wskaźnikami TPM, OEE oraz wezmą udział w części warsztatowej OEE.

1550 zł

NOWOŚĆ!



29-30.09; 08-09.12

Wskaźnik wykorzystania maszyn OEE i skrócenie czasu przebrojeń SMED OEE-SMED

Celem szkolenia jest przedstawienie i przećwiczenie metody SMED umożliwiającej skrócenie czasu przezbierania maszyn i linii produkcyjnych nawet o 90%. Zastosowanie specjalnych technik i narzędzi umożliwiających szybkie przystosowywanie maszyn do nowych warunków pracy, a przez to zapewnienie wyższego poziomu obsługi i zadowolenia klientów. Przeprowadzona w trakcie szkolenia analiza przykładu usprawnienia przezbierania wybranej maszyny pozwoli zrozumieć ideę metody SMED. Warsztaty realizowane będą na rzeczywistym urządzeniu. Przedstawienie zasad działania wskaźnika OEE, pokazanie w jaki sposób należy prawidłowo mierzyć efektywność maszyn (OEE = Overall Equipment Efficiency) oraz jakie są zasady funkcjonowania wskaźnika OEE w praktyce. Prezentacja głównych strat w TPM i ich wpływ na efektywność wykorzystania wyposażenia technologicznego.

1550 zł



 DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

18-19.08; 21-22.10

Operacyjne planowanie produkcji PLP-P

Celem szkolenia jest poznanie zadań planowania jako klucza do zrozumienia funkcjonowania przedsiębiorstwa jako jednego wspólnego organizmu; praktyczne zastosowanie modeli planowania operacyjnego opartego na harmonogramie Gantta w grze symulacyjnej pozwoli uczestnikom ocenić wpływ poszczególnych obszarów planowania na wynik końcowy wyrażony w pieniądzu. Szkolenie jest wstępem do zagadnień z planowania produkcji i gospodarki materiałowej, jak również dobrą bazą dla pracowników średniego i wyższego szczebla zarządzania do lepszego poznania zależności w tych procesach i ich wpływu na wynik końcowy przedsiębiorstwa.

1450 zł

NOWOŚĆ!

02-03.08; 28-29.10

Prognozowanie i planowanie zasobów materiałowych PRG-MRP

Celem szkolenia jest stworzenie podstaw dla poprawy elastyczności, terminowości oraz optymalizacji kosztów w obszarze prognozowania i planowania potrzeb materiałowych - MRP.

1650 zł

NOWOŚĆ!


 DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

20-21.09; 29-30.11

Shopfloor Management - Wizualizacja zarządzania w obszarach produkcji SFM-PW

Celem szkolenia jest przedstawienie standardu wizualizacji zarządzania przez team liderów i kierowników w ich obszarach produkcji; przekazanie wiedzy dotyczącej narzędzi wizualizacji zarządzania; przedstawienie struktury funkcji w obszarze, odpowiedzialnej za poprawę Bezpieczeństwa, Rozmieszczeniem kosztów i strat, Organizacji miejsca pracy, Ukierunkowanej poprawy i realizacji projektów; przedstawienie korzyści dla Team Lidera i kierownika, stosując wizualizacje zarządzania bezpośrednio w miejscu pracy - synergiczna współpraca ludzi, poszerzenie przez pracowników produkcyjnych wiedzy o problemach, procesie i produkowanym wyrobie, praca prewencyjna.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

02-03.09

1450 zł

40

14-15.07; 25-26.10

1550 zł

12-13.07; 13-14.12

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

01.09; 03.11

1100 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

02.07; 13.12

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

16.09

Warsztaty Mistrza produkcji i Brygadzysty**STA-P**

Celem szkolenia jest nauczenie twardych technik i narzędzi, wykorzystywanych w codziennej pracy mistrza i brygadzysty do egzekwowania planów produkcyjnych i realizacji zadań związanych z utrzymaniem produkcji, jakości i ciągłego doskonalenia.

Standaryzacja miejsc pracy – analiza wideo**STA-W**

Celem szkolenia jest przygotowanie najlepszego sposobu pracy do opracowania pracy standaryzowanej w oparciu i analizę wideo; nauczenie budowania standardu pracy na podstawie wyników najlepszych pracowników; uwzględnienie analizy ergonomicznej i ekonomicznej ruchów oraz przygotowanie na tej podstawie dalszych elementów i wybranie najlepszej metody pracy. Indywidualny sposób pracy w usystematyzowanej metodzie.

Teoria ograniczeń – zarządzanie wąskimi gardłami w procesach produkcji**TOC-P**

Teoria ograniczeń dąży do identyfikacji wąskich gardeł przedsiębiorstwa, wewnętrznych (system produkcyjny lub polityka firmy) albo zewnętrznych (rynek lub dostawcy), aby skupić się na zarządzaniu nimi w sposób przybliżający przedsiębiorstwo do osiągnięcia jego podstawowego celu. Teoria ograniczeń jest uważana za tzw. „zdroworozsądkową” technikę zarządzania przedsiębiorstwem produkcyjnym. Celem szkolenia jest ukazanie na czym ta technika polega poprzez szereg praktycznych ćwiczeń obliczeniowych oraz gier symulacyjnych.

Instruowanie pracowników – Training Within Industry**TWI-P**

Celem szkolenia jest zdobycie przez uczestników umiejętności instruowania pracowników, doskonalenie metod pracy w celu poprawy wydajności, jakości i bezpieczeństwa procesów produkcyjnych; zdobycie umiejętności budowania skutecznego instruktazu; zdobycie umiejętności oceny i doskonalenia metod pracy; zdobycie zdolności skutecznego komunikowania się instruktora z podwładnym – budowania relacji z podwładnym.

Strategia WCM – zarządzanie łańcuchem dostaw**WCM-SCM**

Celem szkolenia jest przekazanie wiedzy w zakresie funkcjonowania 3 kroków systemu Logistyki i Usług dla klienta (etap reaktywny) – synchronizacja działań z Organizacją Miejsca Pracy, Umiejscowieniem Kosztów i Strat, Ukierunkowanej Poprawy i Rozwojem Kompetencji Organizacji; przedstawienie narzędzi koniecznych do zrealizowania 3 kroków systemu Logistyki i Usług dla klienta; przygotowanie uczestników do rozpoczęcia lub kontynuowania działań logistycznych w zakładzie.

Zarządzanie produkcją wyrobów z charakterystykami bezpieczeństwa**ZP-OW**

Celem szkolenia jest poznanie wymagań dot. bezpieczeństwa produktu oraz celu zarządzania charakterystykami bezpieczeństwa w trakcie produkcji; wzrost świadomości organizacji oraz poznanie sposobu postępowania przy wdrożeniu do produkcji wyrobów z charakterystykami bezpieczeństwa; zapoznanie z zasadami sterowania procesami wytwarzania wyrobów z charakterystykami bezpieczeństwa oraz objęcia wymaganiami bezpieczeństwa łańcucha dostawców.

PRZYKŁADOWE SZKOLENIA ZAMKNIĘTE

Wszystkie szkolenia otwarte realizujemy również w formie zamkniętej.

1550 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

15-16.09

1550 zł

19-20.07

1550 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

07-08.07

1650 zł

23-24.09; 25-26.11

1690 zł

17-18.08; 25-26.10

Total Quality & More

Projektowanie procesu montażu

DFA

Stabilizacja i ciągłe doskonalenie procesu

BSP-P

Audyty procesu spawania i zgrzewania wg CQI-15

CQI-15

Celem szkolenia jest zdobycie podstawowej wiedzy nt. zagadnień, wymagań i celów normy CQI15; przekazanie informacji na temat rodziny standardu AIAG CQI; uzyskanie zrozumienia odnośnie procesów specjalnych w świetle wymagań norm ISO i IATF 16949:2016; uzyskanie informacji odnośnie CQI15, a zarządzaniem specyficznymi wymaganiami klienta w odniesieniu do procesów specjalnych; zdobycie wiedzy na temat planowania, realizacji i raportowania wg normy 19011:2018, poziomu i rodzajów kontroli procesu; uzyskanie świadomości, co do korzyści wynikających z cqi i wpływu na stabilizację i zdolność procesu; zwiększenie motywacji do poszerzania wiedzy zdobytej podczas szkolenia.

Ocena procesu nanoszenia powłok – wymagania wg CQI-12 AIAG

CQI-12

Celem szkolenia jest zdobycie podstawowej wiedzy nt. zarządzania i oceny systemu powlekania; przekazanie informacji na temat rodziny standardu AIAG dla poszczególnych procesów; uzyskanie zrozumienia w obszarze powiązań CQI12 z normą IATF 16949:2016 w odniesieniu do zasad audytowania; uzyskanie informacji odnośnie CQI12, a zarządzaniem specyficznymi wymaganiami klienta w odniesieniu do procesów specjalnych; zdobycie wiedzy na temat planowania, realizacji i raportowania wg normy 19011:2018; uzyskanie świadomości odnośnie systemu nanoszenia powłok zgodnie z wymogami CQI-12; zdobycie wiedzy odnośnie poziomu i rodzajów kontroli procesu; uzyskanie świadomości, co do korzyści wynikających z CQI i wpływu na stabilizację i zdolność procesu; zwiększenie motywacji do poszerzania wiedzy zdobytej podczas szkolenia.

CQI 11 Powłoki galwaniczne – ocena systemu procesu specjalnego

CQI-11

Celem szkolenia jest poznanie wymagań standardu AIAG CQI-11 w zakresie audytowania procesów galwanicznych oraz z zasadami realizacji audytów oceniających procesy galwaniczne.

Ocena procesu specjalnego obróbki cieplnej zgodnie z wymaganiami AIAG CQI-9

CQI-9

Celem szkolenia jest zapoznanie się uczestników z wymaganiami standardu AIAG CQI-9 dla zarządzania procesami obróbki cieplnej oraz interpretacja wymagań i przedstawienie praktycznych sposobów ich spełnienia.

Procesy lakierowania przemysłowego

PR-LAK-P

Celem jest poszerzenie wiedzy z zakresu funkcjonowania i zarządzania działem lakierni oraz poprawienie skuteczności produkcyjnej działu lakierni. Dodatkowo Uczestnik dowie się jak eliminować i zapobiegać błędom lakierniczym.

PRZYKŁADOWE SZKOLENIA ZAMKNIĘTE

Wszystkie szkolenia otwarte realizujemy również w formie zamkniętej.

Obsługa wtryskarek do tworzyw i ustawianie procesu wtrysku

PR-WTR-P

CQI-15 - Audyt procesu spawania/zgrzewania - wymaganie AIAG

CQI-15

CQI-23 wg AIAG – Audyt procesu formowania

CQI-23

1450 zł

NOWOŚĆ!



11-12.10

Analiza raportów pomiarowych 3D

ARP-3D

Celem szkolenia jest zdobycie podstawowej wiedzy z zakresu prezentacji wyników pomiarowych geometrii części, w odniesieniu do dokumentacji technicznej wyrobów i nabycie umiejętności analizowania raportów pomiarowych 3D, generowanych przez urządzenia współrzędnościowe, takie jak Współrzędnościowe Maszyny Pomiarowe (WMP/CMM) oraz urządzenia skanujące powierzchnię detali, w szczególności pod kątem analizy zgodności geometrii wyrobów z wymaganiami, a także rozwiązywania problemów jakościowych i definiowania niezbędnych korekt procesów i narzędzi.

1350 zł

NOWOŚĆ!

DOSTĘPNA
WERSJA ON-LINE

23-24.08; 18-19.10

Analiza rysunku technicznego dla działu zakupów

ART-P

Celem szkolenia jest zrozumienie roli, jaką pełni w organizacji rysunek techniczny wyrobu, poznanie podstawowych zasad analizy rysunku technicznego, poznanie wybranych, najbardziej powszechnych norm ISO/GPS, zapoznanie z podstawowymi zasadami odczytywania widoków, rzutów, przekrojów, wymiarów i tolerancji oraz poznanie znaczenia rysunku technicznego na różnych etapach projektowania i produkcji.

2250 zł

DOSTĘPNA
WERSJA ON-LINE

16-17.08; 15-16.11

Dobór sprzętu kontrolno-pomiarowego i projektowanie sprawdzianów funkcjonalnych do kontroli geometrii wyrobów

DSKP-PS

Celem szkolenia jest poznanie czym jest proces pomiarowy oraz system pomiarowy; zapoznanie się z kryteriami i zasadami doboru wyposażenia pomiarowego; poznanie wskaźników i kryteriów oceny jakości systemów pomiarowych; poznanie zasad konstruowania sprawdzianów go-nogo oraz sprawdzianów funkcjonalnych wg norm ASME; poznanie wymagań specyficznych dla branży motoryzacyjnej.

1690 zł

DOSTĘPNA
WERSJA ON-LINE02-03.09; 04-05.10;
03-04.11; 06-07.12

Wymiarowanie i tolerowanie geometryczne wg normy ISO oraz ASME

GDT-ASME

Celem szkolenia jest nabycie umiejętności interpretowania oznaczeń i symboli na rysunku technicznym maszynowym, poznanie symboli i oznaczeń stosowanych do ścisłego określenia wymagań wymiarowych i geometrycznych na rysunkach technicznych; zapoznanie się również z dodatkowymi wymaganiami służącymi do zwiększania tolerancji geometrycznych bez pogarszania warunków montowalności.

1690 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

16-17.09; 15-16.11

Podstawy wymiarowania i tolerowania geometrycznego wg ISO

GDT-ISO

Celem szkolenia jest nabycie umiejętności interpretowania oznaczeń i symboli na rysunku technicznym maszynowym; nabycie umiejętności właściwego stosowania tolerancji GD&T na rysunkach technicznych; poznanie symboli i oznaczeń stosowanych do ścisłego określenia wymagań wymiarowych i geometrycznych na rysunkach technicznych; poznanie dodatkowych wymagań służących do zwiększania tolerancji geometrycznych bez pogarszania warunków montowalności.

1690 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**19-20.07; 06-07.09;
08-09.11

Wymiarowanie i tolerowanie geometryczne w branży motoryzacyjnej – poziom podstawowy

GDT-M-P

Celem szkolenia jest zapoznanie się z normami, symbolami oraz modyfikatorami tolerancji w szczególności tolerancji geometrycznych; poznanie zapisów rysunkowych w szczególności zapisów specyficznych dla branży motoryzacyjnej; poznanie zasad bazowania i jego wpływu na wyniki pomiarowe, analiza przypadków z przemysłu motoryzacyjnego; poznanie przykładowych problemów i błędów rysunkowych; zapoznanie się z opisem funkcjonalności/montowalności detali za pomocą tolerancji geometrycznych.

2150 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

06-08.12

Wymiarowanie i tolerowanie geometryczne w branży motoryzacyjnej – poziom rozszerzony

GDT-M-R

Celem szkolenia jest zapoznanie się z normami, symbolami oraz modyfikatorami tolerancji, w szczególności tolerancji geometrycznych; poznanie interpretacji zapisów rysunkowych, w szczególności zapisów specyficznych dla branży motoryzacyjnej; poznanie zasad bazowania i jego wpływu na pomiary 3D; analiza przypadków przemysłu motoryzacyjnego, poznanie przykładowych problemów i błędów rysunkowych; zapoznanie się z opisem funkcjonalności / montowalności detali za pomocą tolerancji geometrycznych; zapoznanie się ze specyficznymi dla branży motoryzacyjnej normami i oznaczeniami rysunkowymi (wg DIN, VW, GS); rozwiązywanie problemów uczestników szkolenia – analiza i interpretacja wybranych rysunków Klienta.

1650 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

23-30.07; 28-29.10; 29-30.11

Kierownik Kontroli Jakości

KKJ

Celem szkolenia jest poznanie podstawowych zadań służb kontroli jakości, rodzaju kontroli jakości wyrobów; zastosowanie praktyczne zalet i wad; tworzenie skutecznych planów kontroli jakości wyrobów, organizacja służb kontroli jakości; analiza różnych wariantów – zalety i wady; omówienie aspektu odpowiedzialności za wyrób w odniesieniu do wymagań prawnych, zadania kontroli jakości w projektowaniu i rozwoju; przedstawienie na podstawie przykładów, jak radzić sobie w sytuacjach konfliktowych oraz jak im zapobiegać.

1650 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

13-14.09

Kierownik laboratorium

KL-P

Celem szkolenia jest poznanie i rozszerzenie kluczowych zagadnień, z jakimi borykają się kierownicy laboratoriów, od podejścia procesowego, poprzez świadomość istoty i ważności działań pracowników oraz ich wpływu na cele systemu zarządzania aż po rozwój kompetencji kluczowego personelu; poznanie zasad ustalania właściwych procesów komunikacyjnych, obejmujących skuteczność systemu zarządzania, w tym procesu działań zapobiegawczych.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**15-16.07; 16-17.08;
23-24.09; 26-27.10;
04-05.11; 09-10.12**1350 zł**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**30-31.08; 20-21.10;
08-09.12**1350 zł**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**02-03.08; 06-07.10;
01-02.12**1350 zł**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

12-13.08; 16-17.11

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**29-30.07; 09-10.08; 23-24.09;
25-26.10; 25-26.11; 08-09.12;
20-21.12**1550 zł**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

14-15.09; 18-19.11

Kontroler Jakości**KTJ**

Celem szkolenia jest wprowadzenie uczestników do pracy na stanowisku kontroler jakości; przedstawienie metod kontroli jakości oraz ich zastosowanie praktyczne: zalety i wady; omówienie procesu rozwiązywania problemów jakościowych od wykrycia po wdrożenie działań korygujących; przedstawienie metod pomiarów i ich praktycznego zastosowania; przedstawienie na podstawie przykładów, jak radzić sobie w sytuacjach konfliktowych oraz jak im zapobiegać.

Metrologia długości i kąta**MDK**

Celem szkolenia jest zapewnienie realizacji poprawnych pomiarów z zakresu metrologii wielkości geometrycznych; zapewnienie realistycznej oceny dokładności wykonywanych pomiarów; określanie zdolności przyrządów pomiarowych do zadań metrologicznych; planowanie pomiarów.

Norma laboratoryjna 17025**NL**

Szkolenie zawiera elementy teoretyczne oraz szereg ćwiczeń warsztatowych z wymagań normy 17025. Część warsztatowa skupiona jest na osiągnięciu sprawności w opracowywaniu dokumentacji systemu jakości i biegłości w wykonywaniu wymaganych przez system działań zapobiegających odstępstwom.

Nadzorowanie wyposażenia kontrolno - pomiarowego w laboratorium fizykochemicznym**NWP-FCH**

Celem szkolenia jest poznanie zakresu i zasad nadzorowania wyposażenia pomiarowego; przekazanie wiedzy dotyczącej prawidłowego nadzoru nad wyposażeniem pomiarowym oraz jego użytkowania; przygotowanie do sporządzenia procedur dotyczących nadzorowania wyposażenia pomiarowego oraz procedur dotyczących wzorcowań wewnętrznych własnego wyposażenia pomiarowego; przygotowanie do prawidłowego sporządzania i wykorzystywania świadectw wzorcowania.

Nadzorowanie wyposażenia kontrolno-pomiarowego**NWP-P**

Celem szkolenia jest zapoznanie uczestników z metodami nadzorowania wyposażenia kontrolno-pomiarowego dla potrzeb udoskonalenia procedur i instrukcji nadzorowania wyposażenia; zwiększenie świadomości uczestników odnośnie znaczenia jakości przyrządów pomiarowych oraz zagwarantowania odpowiedniego poziomu oceny jakości procesu produkcyjnego.

Pomiary na maszynach współrzędnościowych**POM-CMM**

Celem szkolenia jest przypomnienie zagadnień z zakresu metrologii długości i kąta; zdobycie umiejętności doboru właściwych środków pomiarowych oraz umiejętności interpretacji rysunku technicznego pod kątem współrzędnościowej techniki pomiarowej; poznanie zasad współrzędnościowej techniki pomiarowej oraz realizację zadań pomiarowych na współrzędnościowych maszynach pomiarowych.

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

06-07.09; 06-07.12

Pomiary kolorymetryczne**POM-KL**

Celem szkolenia jest przygotowanie do właściwego rozumienia zjawisk związanych z oceną koloru oraz spełnieniem wymagań klientów w zakresie kolorymetrii; pomoc w zrozumieniu metod pomiarowych wykorzystywanych do oceny wizualnej koloru oraz pomiarów kolorymetrycznych; aprecyzowanie lub ulepszenie wykorzystywanych już metod.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

04.10

Testy korozyjne**POM-KOR**

Celem szkolenia jest poznanie metod prowadzenie testów korozyjnych – prowadzenie testów na działanie mgły solnej zgodnie z ISO 9227 oraz wykonywanie „Filiform Test”. Szkolenie odbywać się będzie w blokach tematycznych, odpowiadających metodologii prowadzenia testów, a więc: dobór testu, środowisko testu oraz ocena wyników po teście. Połączenie teoretycznych wymagań z możliwością wypracowania praktycznych rozwiązań pozwoli uczestnikom szkolenia lepiej wykonywać swoje podstawowe obowiązki.

1650 zł

04-05.11

Przeprowadzanie badań na powłokach lakierniczych oraz ochronnych**POM-PW**

Celem szkolenia jest pozyskanie wiedzy i umiejętności na temat przeprowadzania badań powłok w zakresie badań przyczepności, grubości, twardości połysku czy oceny koloru oraz tworzenia raportów i instrukcji; przekazanie wiedzy i umiejętności nazwania wad oraz określenia badań potrzebnych do ich wykrycia, w ramach przeprowadzenia badań powłok zgodnych z wymaganiami norm ISO 1513, ISO 1514 oraz 15528 w zakresie przygotowania próbek, a następnie przeprowadzania badań powłok na różnych podłożach.

1390 zł

15-16.11

Projektowanie procesów kontroli – warsztaty**PPK-W**

Celem szkolenia jest opracowanie i wdrożenie procedur KJ dla wielkości geometrycznych, od momentu wyboru charakterystyk na podstawie rysunku, poprzez dobór sprzętu pomiarowego i jego walidację, po przygotowanie planu kontroli wraz z instrukcją kontroli.

1350 zł

27-28.09

Użytkowanie podstawowych przyrządów pomiarowych**PPW**

Celem szkolenia jest zdobycie wiedzy na temat poprawnego wykorzystania i posługiwanie się podstawowymi przyrządami pomiarowymi; jak uniknąć popełniania typowych błędów podczas wykonywania tymi przyrządami pomiarów; poszerzenie wiedzy o budowie i cechach metrologicznych przyrządów przydatnych przy realizacji i planowaniu pomiarów z zakresu długości i kąta.

1050 zł

06.10

Rysunek Techniczny – poziom podstawowy**RT-PW**

Celem szkolenia jest wzrost wiedzy i umiejętności uczestników w zakresie czytania i rozumienia rysunków technicznych, powodujący zminimalizowanie problemów produkcyjnych, poprzez wzrost świadomości o istniejących źródłach trudności i zagrożeń; nabycie przez uczestników umiejętności do łatwiejszej i bardziej rzeczowej komunikacji z klientem/dostawcą oraz szacowania różnego rodzaju ryzyk na podstawie wymagań rysunkowych klienta.

1450 zł

01-02.12

Rysunek Techniczny – poziom średniozaawansowany RT-ZW

Celem szkolenia jest nauczenie zasad procesu tworzenia rysunków i znaczenia poszczególnych zapisów oraz stosowania odpowiednich rzutów, przekrojów, wyrwań i kładów, jako istotnych przykładów odwzorowania cech geometrycznych przedmiotu; przedstawienie sposobów definiowania cech typowych dla mikrogeometrii powierzchni tj. chropowatości, falistości, twardości, kierunkowości jej struktury; nauczenie zasad nanoszenia na rysunek symboliki właściwej dla tolerancji geometrycznych; określenie zasad rysowania połączeń gwintowych, spawanych oraz części odlewanych.

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

28-29.10

Szacowanie niepewności w laboratorium fizykochemicznym UG-F

Celem szkolenia jest poznanie metod oraz sposobów szacowania niepewności w laboratorium, praktyczne przedstawienie sposobu oszacowania niepewności dla stosowanych metod pomiarowych i badawczych w laboratorium.

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**27-28.07; 17-18.08;
21-22.09; 07-08.10**Niepewność pomiaru – metodyka szacowania wg ISO i VDA5 UG-P**

Celem szkolenia jest zdobycie podstawowych umiejętności pozwalających na samodzielne szacowanie niepewności pomiarów; poznanie metody szacowania niepewności uznanej przez wszystkie międzynarodowe organizacje metrologiczne; pokazanie możliwości weryfikacji poprawności doboru środków pomiarowych dla realizowanych zadań pomiarowych.

1350 zł02-03.08; 16-17.09; 17-18.11;
16-17.12**Sprawdzanie i wzorcowanie uniwersalnych przyrządów pomiarowych UP-P**

Celem szkolenia jest nabycie umiejętności w zakresie samodzielnego przygotowania i wykonania wzorcowania typowych przyrządów pomiarowych; nabycie umiejętności opracowywania wyników wzorcowania i potwierdzania w formie świadectwa wzorcowania; opracowywanie procedur wzorcowania i ich walidacji.

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

09-10.09; 04-05.11

Walidacja metod analitycznych dla laboratoriów farmaceutycznych WMA-F

Celem szkolenia jest nauczenie przeprowadzania walidacji metod analitycznych zgodnie z wymogami GMP; tworzenie dokumentacji (protokół i raport walidacyjny); wykorzystanie potrzebnych narzędzi (arkusze kalkulacyjne) do opracowania danych surowych.

1450 zł

07-08.10; 09-10.12

Walidacja metod analitycznych WMA-P

Celem szkolenia jest pozyskanie szerokiej wiedzy i umiejętności pozwalających na samodzielne prowadzenie walidacji metod badawczych: identyfikacja i specyfikowanie wymagań dla metod analitycznych; charakterystyka i ocena metod analitycznych – parametry walidacji: specyficzność, selektywność, stabilność, zakres, dokładność, odzysk, precyzja, wykrywalność, oznaczalność, czułość i in.

1950 zł**Wzorcowanie ciśnieniomierzy i przyrządów do pomiaru temperatur****WZC-CS**

25-27.08; 20-22.10

Celem szkolenia jest zdobycie przez uczestników wiedzy w zakresie wzorcowanie przyrządów do pomiaru temperatury i ciśnienia oraz kompetencji pozwalających na samodzielne wzorcowanie i/lub sprawdzanie powyższych przyrządów pomiarowych w wewnętrznym laboratorium; zdobycie wiedzy umożliwiającej dobór wzorców pomiarowych i opracowanie instrukcji wzorcowania.

1400 zł**Wzorcowanie sprawdzianów, kątomierzy i kątowników** **WZC-KAT**

13-14.09

Szkolenie porusza zagadnienia związane ze sprawdzianami do wałków i otworów, do gwintów, waleczków sprawdzianów i waleczków do gwintów, szczelinomierzy, kątomierzy, kątowników, kątownika walcowego oraz liniału sinusowego, procedurę wzorcowania sprawdzianów oraz metodę pomiaru kąta za pomocą liniału sinusowego.

1400 zł**Wzorcowanie przyrządów do pomiaru długości i kąta** **WZC-P**

19-20.08; 11-12.10; 02-03.12

Celem szkolenia jest zdobycie podstawowych informacji i umiejętności pozwalających na samodzielne prowadzenie wzorcowania przyrządów; poznanie podstaw metod szacowania niepewności uznanej przez wszystkie międzynarodowe organizacje metrologiczne; możliwość weryfikacji poprawności doboru środków pomiarowych dla realizowanych zadań pomiarowych.

1850 zł**Wzorcowanie przyrządów do pomiaru długości i kąta z elementami niepewności pomiaru****WZC-R**

03-05.11

Celem szkolenia jest zdobycie podstawowych informacji i umiejętności pozwalających na samodzielne prowadzenie wzorcowania przyrządów; poznanie podstaw metod szacowania niepewności uznanej przez wszystkie międzynarodowe organizacje metrologiczne; możliwość weryfikacji poprawności doboru środków pomiarowych dla realizowanych zadań pomiarowych z uwzględnieniem zagadnień szacowania niepewności pomiaru.

1690 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

08-09.07; 09-10.09

Zatwierdzenie procesu produkcyjnego i wyrobu (PPA) wg VDA 2 2020**VDA 2**

Celem szkolenia jest poznanie zasad zatwierdzania wyrobów do produkcji seryjnej; zrozumienie przebiegu procesu zatwierdzania; analiza różnic „gap analysis” pomiędzy VDA2 2020 i starą wersją VDA 2 2012 dla efektywnego wykorzystania doświadczeń z poprzednich PPA; zapoznanie się z wymaganymi elementami w zakresie porozumienia PPA i sposobem ich przedstawiania; zaprezentowanie i zrozumienie zasad i celu składania oceny i raportu PPA; poznanie wymagań dotyczących powiadomienia klienta o zmianach; przybliżenie i ułatwienie procesu PPA dla firm pracujących wg PPAP, poprzez porównanie dowodów wymaganych do zatwierdzenia procesu produkcyjnego i produktu w ramach PPA i PPAP.

1750 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

21-22.10

VDA 5 - analiza systemów pomiarowych wg wymagań VDA**VDA 5**

Celem szkolenia jest przedstawienie wymagań odnośnie MSA w branży motoryzacyjnej; szczegółowe wymagania VDA5 odnośnie analizy systemów pomiarowych (MSA); podstawowej terminologii oraz definicji – pomiar, system i proces pomiarowy, źródła zmienności systemu pomiarowego oraz procesu pomiarowego; błędu i niepewność pomiaru; klasyfikacji (typy), komponenty, metody oceny niepewności; zasad konstrukcji budżetu niepewności; kryteriów kwalifikacji systemu i procesu pomiarowego; oceny współczynników zdolności Cg, Cgk, stabilności i liniowości; kwalifikacja systemu pomiarowego w przypadku oceny alternatywnej; dokumentów towarzyszących VDA5.

Total Quality & More

PRZYKŁADOWE SZKOLENIA ZAMKNIĘTE

Wszystkie szkolenia otwarte realizujemy również w formie zamkniętej.

1350 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

16-17.09; 25-26.11

1690 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

13-14.09 – szkolenie
w Automationstechnik Sp.z o.o.

1690 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

07-08.10

1450 zł

14-15.10

1350 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

23-24.09

Przygotowanie do inspekcji FDA

FDA-I

Pomiary chropowatości powierzchni

POM-CH

Ocena wizualna połączeń spawanych VT

POM-VT

Gospodarka magazynowa jako element efektywnego zarządzania logistyką w firmie

LGM

Szkolenie obejmuje tematykę magazynowania rozumianego jako proces logistyczny w przedsiębiorstwie. Część wykładowa (30%) ma na celu wsparcie uczestnika w zrozumieniu roli magazynowania w logistyce firmy, a następnie objaśnienie procesów magazynowych oraz technik magazynowania i infrastruktury magazynowej. Akcent w części praktycznej położono na metody organizacji prac magazynowych, analizę istotnych parametrów i wskaźników magazynowych oraz analizę ekonomiczną związaną z decyzjami podejmowanymi w tym obszarze. Oprócz wykładu szkolenie opiera się na wykorzystaniu takich metod, jak gra symulacyjna, ćwiczenia w grupach i indywidualne (analizy przypadków firm oraz zadania liczbowe), ćwiczenie projektowe i dyskusje w grupach.

Lean Logistic – ekonomia i ergonomia transportu

LLG

Celem szkolenia jest zaprezentowanie zasad filozofii Lean w zarządzaniu procesami logistycznymi, narzędzia i techniki stosowane w celu poprawy efektywności i produktywności w obszarze logistyki; nabycie umiejętności zastosowania prezentowanych narzędzi i technik w ciągłym doskonaleniu; zaznajomienie się z metodologią Kaizen zarządzania wprowadzaniem nieustannych usprawnień przez pracowników oraz sposobami opracowywania wniosków usprawniających.

Analiza FMEA procesów logistycznych

LFMEA

Celem szkolenia jest uzyskanie umiejętności skutecznego wykonywania Analizy PFMEA (Process Failure Mode and Effects Analysis) w zastosowaniu do procesów logistycznych, wg wytycznych AIAG 4th Edition 2008 / SAE J1739:2009, z uwzględnieniem najważniejszych, zapowiadanych zmian w zuniifikowanych wytycznych AIAG & VDA (5th Edition); uzyskanie wiedzy nt. podstawowych zasad organizacji procesu wykonywania LFMEA; poznanie strategii planowania i poprawy jakości procesu bazujących na innych wskaźnikach niż RPN; wytworzenie w zespole pozytywnego nastawienia do metody i przekonania o jej wysokiej skuteczności i efektywności.

Zarządzanie łańcuchem dostaw – fundamenty

LSC

Celem szkolenia jest dostarczenie Uczestnikom konkretnych metod do wykorzystania w procesie zarządzania łańcuchem dostaw poprzez zaprezentowanie tzw. „best practices” najlepszych praktyk i najciekawszych współczesnych koncepcji implementowanych w łańcuchach dostaw.

Logistyka w sprzedaży i zakupach

LZA-P

Celem szkolenia jest przekazanie uczestnikom wiedzy dotyczącej wykorzystania konkretnych metod i narzędzi w procesie realizacji zakupów i zaopatrzenia oraz dotyczących wyboru i oceny dostawców.

PRZYKŁADOWE SZKOLENIA ZAMKNIĘTE

Wszystkie szkolenia otwarte realizujemy również w formie zamkniętej.

2350 zł / zjazd



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

I ZJAZD:

03-05.08; 20-22.10; 08-10.11

II ZJAZD:

13-15.10; 24-26.11; 15-17.12

2400 zł / zjazd



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

I ZJAZD:

25-27.08; 13-15.09

II ZJAZD: III ZJAZD: IV ZJAZD:

13-15.10 17-19.11 15-17.12

2350 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

20-21.07; 14-15.10

1450 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

14-15.09; 28-29.10

1590 zł



DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

22-23.07; 12-13.10

Efektywne zarządzanie zapasami

LZZ

Rola logistyki w zarządzaniu łańcuchem dostaw

LZD

Six Sigma – poziom Green Belt – zjazd I, II

6S-GB

Celem szkolenia jest samodzielna realizacja prostych projektów doskonalenia według metodyki Six Sigma; prezentacja jak realizować poszczególne etapy projektu Six Sigma oraz jakie narzędzia stosować na tych etapach. W trakcie omawiania poszczególnych etapów i narzędzi realizowane są ćwiczenia z wykorzystaniem specjalistycznego pakietu statystycznego Minitab.

Six Sigma – poziom Black Belt – zjazd I, II, III, IV

L6S-BB

Celem szkolenia jest przygotowanie uczestników do samodzielnej realizacji projektów według zintegrowanej metodyki Lean Six Sigma poziom Black Belt, nabycie umiejętności organizowania efektywnej pracy zespołowej i kierowania pracą zespołową, umiejętności zastosowania poszczególnych narzędzi Six Sigma wspomaganymi wykorzystaniem programu Minitab; realizacja własnego projektu Lean Six Sigma na poziomie Black Belt, zgodnie z metodyką DMAIC, jego obronę i uzyskanie certyfikatu.

Lean Six Sigma – poziom Green Belt zjazd I z projektem

L6S-GB I

Celem szkolenia jest nabycie wiedzy i kompetencji w zakresie metodyki DMAIC oraz technik Six Sigma i Lean management na poziomie Green Belt; przygotowanie uczestników do samodzielnej realizacji prostych projektów doskonalenia według metodyki Six Sigma z elementami Lean; realizacja projektu własnego lub dostarczonego przez prowadzącego celem umiejętnego stosowania narzędzi jakości i produktywności; obrona projektu i otrzymanie certyfikatu Lean Six Sigma na poziomie Green Belt.

Metody twórczego rozwiązywania problemów i ich praktyczne zastosowania

MTW-P

Celem szkolenia jest zapoznanie się z tematyką twórczego rozwiązywania problemów celem poszukiwania skutecznych, efektywnych i niebanalnych rozwiązań problemów przedsiębiorstw/institucji, niezależnie od ich rodzaju działalności, formy własności, wielkości, czy stopnia skomplikowania realizowanych procesów.

TRIZ – podstawy metody

TRIZ

TRIZ jest metodologią rozwiązywania problemów, która dostarcza jej użytkownikom powtarzalności i przewidywalności w dostarczaniu pomysłów i rozwiązań. Oparta została na analizie setek tysięcy patentów, co zaowocowało zbudowaniem narzędzi i technik wspomagających procesy myślowe związane z poszukiwaniem kreatywnych rozwiązań. Celem szkolenia jest zapoznanie uczestników z filozofią i narzędziami metodologii TRIZ, co pozwoli im na tworzenie kreatywnych rozwiązań.

1750 zł

4.0

27-28.09

Przygotowanie do wdrożenia systemu ERP**ERP-P**

Poziom operacyjny planowania produkcji decyduje o terminowości oraz o jakości wytwarzanych produktów i usług. Odpowiednie planowanie produkcji pozwala na dobrą organizację pracy wydziałów produkcyjnych oraz optymalne wykorzystanie mocy produkcyjnych. Planowanie konstruuje, organizuje i nadzoruje cały cykl realizacji zamówień klienta poczynając od wpływu zamówienia do firmy, poprzez przygotowanie i realizację produkcji, aż po organizację dostaw.

1250 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

18-19.10; 29-30.11

Analiza i raportowanie w MS Excel**EXL-A**

Celem szkolenia jest zapoznanie się z możliwościami prowadzenia zaawansowanych analiz za pomocą popularnego oprogramowania MS Excel, pod kątem oceny własnych potrzeb i możliwości w zakresie wykorzystania metod analizy i przetwarzania danych; przedstawienie metod i narzędzi koniecznych dla celów statystycznych, opisowych i efektywnego raportowanie wnioskowania dla celów planowania i prognozowania.

1250 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

29-30.09; 02-03.11

Excel dla inżynierów**EXL-I**

Celem szkolenia jest zapoznanie z możliwościami prowadzenia zaawansowanych analiz za pomocą posiadanego w większości przedsiębiorstw oprogramowania MS Excel, bez konieczności kupowania specjalistycznych programów statystycznych oraz nauczenie biegłego wykorzystywania MS Excel w zakresie podstawowym pod kątem obliczeń i interpretacji parametrów, graficznej prezentacji danych, stosowania narzędzi bazodanowych, wymiany danych czy makrodefinicji.

1450 zł

NOWOŚĆ!DOSTĘPNA **TYLKO**
WERSJA **ON-LINE**

05-07.08; 02-04.12

MS Excel – przygotowanie, import, analiza i prezentacja danych biznesowych, automatyzacja pracy- szkolenie online**EXL-P-ONL**

Kurs interaktywny on-line wypełnia lukę pomiędzy merytoryczną wiedzą z zakresu analizy danych biznesowych oraz wiedzą związaną z zaawansowanym użytkowaniem arkusza Microsoft Excel. Szkolenie zaprojektowane jest tak, aby usprawnić pracę osób intensywnie wykorzystujących arkusz kalkulacyjny, dobrze znających podstawy używania Excela.

1100 zł

NOWOŚĆ!DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

06.10; 01.12

World Class Manufacturing – wprowadzenie dla kierownictwa**WCM-K**

Jest to szkolenie oparte o dobre praktyki „Best Practice” z firm motoryzacyjnych, mające na celu zaprezentowanie skuteczności systemu WCM dla spełnienia wymagań klientów oraz zsynchronizowanych metod systemu WCM, pozwalających na zapewnienie bezpieczeństwa finansowego, rozwijanie wymaganej kompetencji organizacji oraz produkowanie z najwyższą jakością i z minimalnymi kosztami.

2100 zł

NOWOŚĆ!DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

07-09.07; 08-10.09

7 etapów poprawy kondycji firmy wykorzystując elementy WCM**WCM-RE-P**

Celem szkolenia jest zaprezentowanie systemu reakcji na zagrożenia w oparciu o elementy strategii WCM i przedstawienie uczestnikom skutecznych i efektywnych metod poprawy kondycji firmy wg zasad Filaru WCM – ukierunkowana poprawa.

2100 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

11-13.08; 17-19.11

**Efektywność, skuteczność i konkurencja rynkowa –
najlepsze praktyki zarządzania, krok po kroku****ZA-BP**

Celem szkolenia jest omówienie wykorzystania najlepszych praktyk prowadzenia działalności w następujących po sobie krokach. Szkolenie pokazuje jak: zdefiniować jednoznaczne elementy współpracy pomiędzy obszarami; określić wskaźniki efektywności dla każdego obszaru w firmie, cel oraz sposoby pomiaru – współzależność wskaźników efektywności; zidentyfikować największe problemy – straty, marnotrawstwo oraz rozbieżności w produkcji; ocenić, jakie są ryzyka i szanse dla firmy oraz wybrać najlepszą strategię rozwoju firmy; wyeliminować problemy realizując projekty poprawiające jakość, produktywność, wydajność techniczną maszyn i pozyskiwanie oszczędności; wybrać i zaangażować właściwe osoby do realizacji projektów eliminujących problemy; [oprawić] wiedzę, umiejętności i kompetencje ludzi w firmie; wykonać standardy pracy, które zapewnią najwyższą jakość, produktywność i bezpieczeństwo; zaplanować działania prewencyjne i utrzymać osiągnięte wyniki.

1350 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

03-04.08; 22-23.11

Zarządzanie projektami**ZP**

Celem szkolenia jest zapoznanie uczestników z podstawowymi pojęciami dotyczącymi zarządzania projektami oraz zasadami i prawami obowiązującymi przy ich konstruowaniu. Ponadto zostaną przedstawione metody i techniki pomocnicze wspomagające pracę zespołu projektowego.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

18-19.08

**Skuteczne prowadzenie projektów z uwzględnieniem
analizy ryzyka****ZP-AR**

Zarządzanie ryzykiem służy przygotowaniu organizacji i projektu na wszelkie niezaplanowane sytuacje, które mogą wystąpić w trakcie realizacji przedsięwzięć. Dzięki czemu organizacja w sposób świadomy i aktywny podejmuje działania i przewiduje potencjalne następstwa swoich decyzji.

1450 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

20.10; 06.12

Skuteczne prowadzenie projektów wg agile**ZP-AG**

Celem szkolenia jest przegląd sposobów zarządzania projektami (krótka charakterystyka, kiedy stosować); zapoznanie z manifestem Agile; przybliżenie cyklu życia projektów Agile; charakterystyka zespołu projektowego; zapoznanie uczestników z wymaganiami projektu oraz ustalaniem priorytetów, estymacją i planowaniem; przedstawienie planowania i realizacji iteracji oraz monitorowania projektu Agile.

1350 zł**NOWOŚĆ!**DOSTĘPNA **TYLKO**
WERSJA **ON-LINE**

16-17.08

Zdalne zarządzanie projektami – szkolenie online**ZP-ZD-ONL**

Cykl szkoleń on-line w zakresie Project Management ma za zadanie profesjonalne przygotowanie do planowania, realizacji projektów i, co bardzo istotne, uczenia się organizacji w oparciu o wykonywane przedsięwzięcia, szczególnie zdalne.

**PRZYKŁADOWE
SZKOLENIA ZAMKNIĘTE**

Wszystkie szkolenia otwarte realizujemy również w formie zamkniętej.

Zarządzanie ryzykiem w projekcie**ZP-ZR****Mapowanie procesów****MPROC****SQD- Rozwój Jakościowy Dostawców****SQD**

**1650 zł**DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

13-14.09; 28-29.10

Mistrz produkcji i brygadzysta – doskonalenie kompetencji osobistych**UO-DKM**

Celem szkolenia jest podniesienie kwalifikacji osób funkcyjnych z zakresu zarządzania personelem, które bezpośrednio odpowiadają za wynik produkcyjny, instruowanie i uczenie pracowników, a także utrzymanie optymalnego poziomu zaangażowania zespołów produkcyjnych.

1690 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

23-24.08; 02-03.12

Menadżer produkcji – doskonalenie kompetencji osobistych**UO-DMP**

Celem szkolenia jest podniesienie kwalifikacji zarządczych wyższego szczebla kierowniczego w firmie produkcyjnej; możliwość oceny predyspozycji menadżerskich, a tym samym określenia potencjalnych obszarów do samodoskonalenia; wymiana doświadczeń w oparciu o studia przypadków, a także aktualizacja wiedzy na temat zjawisk zachodzących na polskim rynku pracy, które mają istotny wpływ na organizację i późniejszy przebieg procesów produkcyjnych.

1590 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

22-23.11

Auditor wewnętrzny – doskonalenie kompetencji osobistych**UO-EOA**

Głównym celem szkolenia jest doskonalenie i rozwój kompetencji związanych z efektywnym planowaniem, przeprowadzeniem i dokumentowaniem auditów wewnętrznych, radzenia sobie w sytuacjach trudnych pojawiających się podczas procesu auditowego. Dobrze przeprowadzony audit wewnętrzny może mieć realny wpływ na rozwój firmy i odwrotnie – audit czysto formalny, bez zrozumienia drzemiącego w nim potencjału może stanowić jałowy, frustrujący pracowników akt spełnienia wymagań jednostki certyfikacyjnej, warunkujący otrzymanie lub utrzymanie certyfikatu.

1290 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

30.09; 26.11

Efektywna komunikacja i współpraca w zespole**UO-KIPG**

Celem szkolenia jest zdobycie odpowiedniej wiedzy i przetransponowanie jej na umiejętności społeczne skutkujące właściwą komunikacją w różnych sytuacjach.

1100 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

20.09

Matryce kompetencji**UO-MK**

Celem szkolenia jest zdobycie praktycznych umiejętności wykorzystywania matryc kompetencji w firmie; umiejętność wykorzystywania matryc kompetencji dla różnych stanowisk i oceny rozwoju pracowników.

950 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

09-10.08; 21-22.10

Budowanie relacji i komunikacja wśród pracowników produkcyjnych**UO-BRO**

Celem szkolenia jest uświadomienie pracownikom zatrudnionym na stanowiskach wykonawczych istoty pracy zespołowej, znaczenia sprawnej komunikacji w doskonaleniu procesów produkcyjnych oraz wymiernych zysków wynikających z nabywania nowych umiejętności w środowisku pracy bazującym na Lean Management

1650 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**08-09.07; 27-28.09;
29-30.11**Kontroler jakości – doskonalenie kompetencji osobistych****UO-KRKJ**

Celem szkolenia jest udoskonalenie kluczowych umiejętności osobistych kontrolera jakości w 4 obszarach: komunikacja, rozwiązywanie konfliktów, praca zespołowa, doskonalenie pracowników wykonawczych; zapoznanie się z zasadami efektywnej komunikacji, ze szczególnym uwzględnieniem roli informacji zwrotnej w kontekście ograniczania braków i doskonalenia procedur; poznanie źródeł, faz i przebieg konfliktu, a także przećwiczyć sposoby reagowania w sytuacjach konfliktowych; przedstawienie istoty pracy zespołowej wraz z charakterystyką i rolą poszczególnych członków zespołu.

1890 zł

07-08.10

Leadership – doskonalenie kompetencji osobistych wyższej kadry menedżerskiej w firmie produkcyjnej**UO-LSD**

Celem szkolenia jest rozwinięcie umiejętności przewodzenia oraz kierowania zespołem projektu; dokonanie samooceny własnych umiejętności przywódczych; udoskonalenie kompetencji dotyczących ukierunkowywania ludzi, motywowania i inspirowania, komunikowania się, rozwiązywania konfliktów, kreowania więzi, a także negocjowania i odgrywania roli lidera zmian.

1550 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

26-27.08

Trening kompetencji dla nowych menedżerów**UO-NM**

Celem szkolenia jest rozwój umiejętności praktycznego rozróżnienia i wartościowania własnej kompetencji w obszarze podstawowych funkcji kierowniczych, doboru właściwych proporcji i akcentów działania w obszarach: zadanie, zespół, jednostki; rozwój umiejętności rozpoznania najefektywniejszego w danej sytuacji stylu kierowania zespołem i pracownikiem.

1250 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

05.07; 17.09

Oswoić stres – warsztaty umiejętności społecznych i samokontroli**UO-OS**

Celem szkolenia jest trening umiejętności społecznych i samokontroli w sytuacjach stresogennych. Warsztatowa forma szkolenia (70%), umożliwia przyswojenie i przećwiczenie technik, dzięki którym uczestnicy będą potrafili generować alternatywne rozwiązania w sytuacjach kryzysowych oraz racjonalnie podchodzić do zaistniałych, trudnych sytuacji.

1450 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

29-30.11

Planista produkcji i logistyki – doskonalenie kompetencji osobistych**UO-PLP**

Celem szkolenia jest kształtowanie umiejętności budowania i kierowania zespołem z uwzględnieniem presji czasu; rozwijanie i doskonalenie kompetencji komunikacyjnych i przekazywanie informacji zwrotnej; zwiększanie motywacji i zaangażowania u siebie i członków zespołu; rozwój kompetencji delegowania zadań i odpowiedzialności z uwzględnieniem dostosowywania się do częstych zmian; rozwijanie umiejętności priorytetyzacji zadań; poznanie własnego potencjału liderkiego.

1250 złDOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

16.09; 08.11; 13.12

Podstawy zarządzania dla liderów produkcji**UO-PZZL**

Celem szkolenia jest udoskonalenie umiejętności osobistych w zakresie organizacji i zarządzania personelem z wykorzystaniem technik motywacyjnych; wyznaczania celów i delegowania zadań; pracy zespołowej; rozwiązywania konfliktów; metod doskonalenia pracowników i obiektywnej oceny efektywności ich pracy; zaprezentowane wybranych narzędzi z zakresu HR twardego.

1750 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

04-05.11

Skuteczny menedżer – praktyczne aspekty zarządzania**UO-SM**

Celem szkolenia jest zaprezentowanie roli i funkcji lidera w zespole; zastanowienie się, jaki jest jego styl kierowania grupą; pokazanie gotowych rozwiązań, które podniosą skuteczność zarządzania.

1750 zł

NOWOŚĆ!DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

01-03.07

Lider TPM – doskonalenie komeptencji osobistych**UO-TPM**

Celem szkolenia jest rozwój umiejętności kierowania zespołem Utrzymania Ruchu; wzrost efektywności pracy drogą polepszenia komunikacji i przekazywania informacji zwrotnej; wzmocnienie skutecznego motywowania podwładnych; poznanie sztuki budowania i rozwijania zespołu utrzymania ruchu; pobudzenie do rozwoju najważniejszych kompetencji zawodowych i technicznych.

1290 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

01.07

Trener wewnętrzny w firmie produkcyjnej – podstawy**UO-TWP**

Celem szkolenia jest doskonalenie warsztatu trenerskiego uczestników poprzez poznanie technik i metod prowadzenia szkoleń, od określenia własnych predyspozycji trenerskich, poprzez poznania zasad komunikacji z grupą, nabycie umiejętności radzenia sobie w trudnych sytuacjach szkoleniowych, aż po trening przed kamerą, czyli praktyczne sprawdzenie własnych umiejętności.

1490 zł

DOSTĘPNA
WERSJA **ON-LINE**

02.07

Zarządzanie czasem z elementami delegowania zadań**UO-ZCPS**

Celem szkolenia jest praktyczne zapoznanie Uczestników z samoorganizacją pracy. Od strony warsztatowej nacisk kładziony jest na: umiejętność organizacji pracy własnej, organizowanie pracy innych, delegowanie zadań.

**PRZYKŁADOWE
SZKOLENIA ZAMKNIĘTE**

Wszystkie szkolenia otwarte realizujemy również w formie zamkniętej.

Zarządzanie strategiczne czyli jak zaplanować rozwój organizacji w oparciu o analizę 7S**UO-7S****Zatrudnianie cudzoziemców****– aspekty prawne, podatkowe i ubezpieczeniowe****UO-ZC****Elementy coachingu na stanowisku kierowniczym – warsztaty****UO-ECK**



SPECYFICZNE WYMAGANIA KLIENTA